

2019年“千企联百校”技术需求汇总表

序号	企业名称	项目名称	技术需求简介	企业联系人	县市区	行业领域
1	湖北大二互科技股份有限公司	户外互感器表面处理技术	公司现有户外互感器产品生产工艺过于繁琐,效率低,外观效果不理想,为使产品外表面能够具备优良的耐臭氧性、耐热性和耐寒性,需要开发户外互感器表面处理技术。技术目标:1.外表层均匀,在保证户外使用的条件下表层厚度控制在3mm以下;2.耐热性能和耐寒性能优异,能在-40℃~40℃温度范围内长期使用;3.有优良的耐臭氧性,电绝缘性,工频耐压达到9kV/mm以上;4.具有优异的耐疲劳性,抗冲击性,可长期日光等户外条件曝露使用。	董国鹏 18872708015	市直	先进制造
2	湖北正茂新材料科技股份有限公司	内径4m以上的预制混凝土顶管的设计	需求背景:城市地下管网建设需要更大内径的管道,但超过4m的顶管单个的成品超重起重会很容易受到施工条件的限制,若考虑拆分,又存在结构稳固和拼接处防水性能的问题。公司需要开展内径4m以上的预制混凝土顶管的设计、投产和使用。	柳鹏 18672777262	市直	先进制造
3	湖北鸣利来冶金机械股份有限公司	特种钻具材料的研究	钻具工作在酸性等环境下,易被腐蚀,造成本体及合金组织发生变化,性能变坏,从而缩短了钻具的使用寿命,增加了采掘行业的成本。公司需开展特种钻具材料的研究。要求调整钻具材料的部分微量元素含量,优化新产品材料成分,提高钻具的综合机械性能和使用寿命,且新材料应用后,在腐蚀性环境下使用寿命比现在提高2-3倍。	沈劲松 18071817359	市直	先进制造
4	湖北鸣利来冶金机械股份有限公司	三牙轮钻头在非开挖领域使用的技术研发	公司产品在岩石区域非开挖领域技术存在掘进难、效率低的问题,为探索如何合理将三牙轮钻头高效破岩,公司需要开展三牙轮钻头在非开挖领域使用的技术研发。要求在顶管法上使用时,掘进效率提高20%,寿命比现在掘进机长5-6倍,适合长距离掘进。	沈劲松 18071817359	市直	先进制造
5	湖北贵族真空科技股份有限公司	单兵险地生存模块的研究	需求背景:作战部队单兵或小组野外执行任务频繁,环境恶劣复杂且不可预测,受伤几率也较高,单兵险地生存保障模块是单兵综合保障系统的重要组成部分,它是单兵在野战条件下生存保障的重要器材,但目前单兵险地生存保障模块没有基于模块化组合的理念,原有的单兵野外装备存在救治面窄,范围小、品种单一、携带不统一、使用不方便等不足,不能满足特殊要求。公司拟开展单兵险地生存模块的研究。技术目标:采用标准化接口、模块化组合的方式,实现易于简单化操作、便携式携带、多样化防护、抗挤压设计、高效能救治等功能。	张璇 13971706986	市直	先进制造
6	稳健医疗(黄冈)有限公司	原棉除杂率提升技术	需求背景:原棉经异纤分拣机处理后,异纤去除率最高达90%,水刺工序生产后的无纺布经脱脂烘干后进入成品车间,未经机器剔除的油棉异纤就会产生在无纺布上,增加了人工检验时间,且存在除杂率低的问题。公司需要提升现有的原棉除杂率技术。技术目标:在开清梳理过程中高效去除原棉中的油棉、异纤,提高异纤分拣效率在95%以上,减少后续成品漂白布卷验布环节的时间,提高布面检验效率。	孙雷 13477661040	市直	先进制造
7	稳健医疗(黄冈)有限公司	布面克重CV值控制技术	需求背景:全棉水刺无纺布在生产过程中是采用交叉铺网方式铺网,因此会存以下问题:1.交接边克重较大,布面看起来比较厚实。2.交接边旁布面稀薄,克重不稳定。公司需要开展布面克重CV值控制的技术研究。提高布面均匀度,降低CV值到%7以下,布面较均匀,纹路清晰。	孙雷 13477661040	市直	先进制造
8	稳健医疗(黄冈)有限公司	全棉水刺无纺布脱脂漂白后内层吸水缓慢控制技术	需求背景:全棉水刺无纺布脱脂漂白后,存在内外层吸水时间不一致的问题,公司拟探索全棉水刺无纺布脱脂漂白后内层吸水缓慢控制技术。技术目标:标准吸水时间<3S,内外层吸水时间误差在0.5s内,解决漂白后无纺布内外层吸水时间误差大、内层吸水缓慢的问题。	孙雷 13477661040	市直	先进制造
9	湖北兴和电力新材料股份有限公司	绝缘母线用绝缘新材料开发与研究	公司主要生产铝合金电力管状母线、绝缘管母线、密集母线等,需要开发绝缘母线用绝缘新材料。技术目标:1.使用新材料代替现有绝缘材料,在满足电气性能的情况下,实现高效环保、节能降耗。2.解决绝缘母线运行过程中中间接头发热的问题,使35kV及以下绝缘母线局放量<10pc;导体长期运行时最高允许温升<50K。	梅春松 13597567687	市直	先进制造

10	索菲亚家居湖北有限公司	定制家居封边工艺研究与开发	需求背景：公司是一家专注于定制衣柜及其配套定制家居的研发、生产和销售的民用板式家居生产制造的高新技术企业，主要生产各种衣柜、衣帽间、书柜、酒柜、床及床头柜等共计30多款系列家居产品。目前定制家具机器封边存在封边品质不良等问题，影响稳固度和美观度。 公司希望联合高校科研院所，进行定制家居封边工艺研究与开发，要求封边无胶线，提升定制产品的稳固度和美观度。	华城 17371588028	市直	先进制造
11	湖北远东卓越科技股份有限公司	碳粉专用低温定影树脂研究	为解决低分子蜡在碳粉树脂中分散问题和高温聚合碳粉树脂的问题，公司需要开展碳粉专用低温定影树脂研究，要求：1. 将定影温度从150℃降到100℃以下，达到墨粉低温定影的要求。2. 打印机复印机定影树脂在墨粉中的含量在50%-90%左右，平均为60%。	吕林 18772381888	市直	先进制造
12	湖北恩勤智能装备有限公司	无人自助冰淇淋售卖机自动传送装置研究与控制	公司目前致力于智能冰淇淋自助终端的研发、生产、销售，旗下“ICE机摩人”是全球首创的智能冰淇淋自助终端品牌，目前我们的自动售货机的落杯、落勺、XYZ三轴传送装置故障率高，导致运营成本高，用户体验感差。急需进行无人自助冰淇淋售卖机自动传送装置研究与控制研发。要求实现自动落杯、落勺、XYZ传送装置综合故障率<0.01%	戴文婷 17683829777	市直	先进制造
13	湖北科峰传动设备有限公司	准双曲面齿轮直角减速机的开发	准双曲面齿轮小轮多选用50°螺旋角，增大螺旋角可适度增大重合度，可使齿轮传动更加平稳，降低噪音。公司需要进行准双曲面齿轮直角减速机的开发。要求：①开发70-160系列化产品；②单级侧隙小于4弧分，噪音小于55dB(转速3000r/min)。	李佳玉 13377922521	市直	先进制造
14	湖北科峰传动设备有限公司	齿圈高精度加工技术的研究与应用	科峰公司是一家专业的集设计、研发、生产和销售行星减速机、工程机械用行星减速机、RV减速机、谐波减速机的高科技民营企业。需要进行齿圈高精度加工技术的研究。使齿圈精度批量做到6级内。	李佳玉 13377922521	市直	先进制造
15	湖北科峰传动设备有限公司	航天舵机谐波减速机的研究与开发	公司需开展航天舵机谐波减速机的研究与开发，要求：1. 对结构进行仿真分析，根据用户不同要求得出最佳结构方案，对难点工艺工装进行分析和设计得出最佳加工方案；2. 提供航天各典型舵机柔轮、刚轮、凸轮配值方法，达到最佳状态。3. 满足各典型舵机寿命、传动链、回程的要求，实现舵机谐波减速机系列化。	李佳玉 13377922521	市直	先进制造
16	湖北春阳环保装备有限公司	有色金属环保处理设备自动化研发	公司是一家生产和销售环保设备的科技型企业，已经自主研发生产两台套大型有色金属废弃物环保处理设施，需要开展有色金属环保处理设备自动化研发。要求：达到国家标准，实现设备自动监测和自动调节。	程学军 13872027393	市直	先进制造
17	湖北龙辰科技股份有限公司	电容器用双轴定向聚丙烯薄膜研究	需求背景：公司专注BOPP电容器薄膜制造与研发及BOPP电工级金属化薄膜加工与研发，现有5条电容器用聚丙烯薄膜生产线，为解决超薄产品膜面皱褶、流体高分子结晶型态控制和传热系统的辊筒径向传热不均匀问题，需要开展电容器用双轴定向聚丙烯薄膜研究。要求超薄膜介电强度平均值≥500V/um，最小值≥430V/um。	童慧明 13636073036	市直	先进制造
18	湖北河力机械设备有限公司	全自动套袋机循环式高速移袋结构的研发	需求背景：公司目前主要经营包装机械设备及配件，化工生产专用设备及配件。目前循环高速移袋中吸盘气管存在高速移袋能耗高、稳定性差的问题。需要开展全自动套袋机循环式高速移袋结构的研发。要求：能减少耗能，提高全自动套袋机高速移袋时的稳定性和无返回空行程。	石杰军 18971709419	市直	先进制造
19	湖北河力机械设备有限公司	全自动套袋机无需拉内膜结构的研发	公司全自动套袋机生产线上膜时，有针孔的内膜存在易被切断的问题。公司需要开展全自动套袋机无需拉内膜结构的研发。实现全自动套袋机套内膜的时间至少减少0.2秒以上，提高生产效率。	石杰军 18971709419	市直	先进制造
20	武汉元丰摩擦材料有限公司	盘式制动器高热负荷环境用摩擦材料	公司主要生产盘式制动器高热负荷环境用摩擦材料，为提高摩擦材料的耐热性能和摩擦学性能，需要开发盘式制动器高热负荷环境用摩擦材料。技术目标：1. 提高复杂工况摩擦衬片产品的服役寿命，满足GB7258规定的气压盘式制动器技术要求；2. 联合科研机构共同探索QC/T 239-2015商用车辆行车制动器技术要求及台架试验方法。	王瑾 13971128762	市直	先进制造

21	黄冈市维科曼医用材料有限责任公司	一种自动折叠和缝合纱布的仪器	目前公司的纱布折叠需要50多个工人手工用缝纫机操作,人工操作误差大,成本高;现需要一种自动化折叠和缝合纱布的仪器,且实现成品误差率小于1。	秦志芳 18972736566	市直	先进制造
22	湖北兴和电力新材料股份有限公司	智能型电网在线监测装置	需要一种智能型电网在线监测装置,要求能够实现升温、局放、绝缘层等智能设备技术特征。	张佳 13581279605	市直	先进制造
23	湖北兴和电力新材料股份有限公司	防雷接地材料	为提高电力系统应急安全性能,现需开发一种防雷接地材料,要求1.能够起到均压和泄流的作用,具有必要的机械强度,能承受在机械外力作用和各种环境应力。2.寿命周期内能满足接地装置抵御环境腐蚀的要求,接地阻抗稳定性好等。	张佳 13581279605	市直	先进制造
24	湖北鸿路钢结构有限公司	螺栓连接装配式钢混凝土组合结构的研发	针对装配式混凝土结构和钢结构面临的预制构件之间灌浆连接可靠性、模块化、标准化、延性低的问题,公司需进行螺栓连接装配式钢混凝土组合结构研发。要求实现:1.可用于低层和多层建筑的螺栓连接装配式钢混凝土组合结构。2.适用于设防烈度8度及以下地区。3.申请1项发明和3项实用新型专利。4.完成1本地方技术标准和图集的编制,协助建造1栋多层住宅样板楼。	汪能 18771615882	团风	先进制造
25	湖北鸿路钢结构有限公司	大型建筑复杂构件电弧熔丝3D打印工艺技术	针对焊接、铸造方法制造大型建筑多向钢节点中出现的问题,需要展开对大型建筑复杂构件电弧熔丝3D打印工艺技术的研究。主要进行大型建筑多向钢节点示范件的打印、力学性能检测与评价、承载性能台架试验,建立大型建筑多向钢节点的电弧熔丝3D打印标准体系。实现以下技术参数:1.使装备能打印控制在空间尺寸2.0米以内,质量5000kg的钢节点,丝材的飞溅率低于4%,熔敷金属的屈服强度不低于350MPa,抗拉强度不低于460MPa,延伸率不低于20%。2.能生产大型建筑复杂多向钢节点3D打印示范件3件以上,3D打印的钢节点的尺寸精度在 $\pm 1.5\text{mm}$ 以内,力学性能不低于同化学成分铸件。	汪能 18771615882	团风	先进制造
26	湖北瑞特威科技股份有限公司	牙刷包装工艺的改进技术	需要对牙刷包装工艺进行改进,改进植毛机转台的旋转度,要求植毛机转台达到360度旋转。	刘凤 15335998822	团风	先进制造
27	湖北瑞特威科技股份有限公司	牙刷包装生产线自动化技术	针对公司目前牙刷生产效率偏低的问题,需要一种牙刷包装生产线自动化技术,改善生产线的连体布局及工艺,实现牙刷吸塑、高频热合、贴标等工序一体化。	刘凤 15335998822	团风	先进制造
28	湖北精诚钢结构股份有限公司	自调温装配式建筑围护材料	针对传统建筑材料的保温性能差、制造过程污染环境、燃烧过程会释放有毒物质的缺点,现需改进自调温装配式建筑围护材料,实现1.温度15-25℃,储能密度大于150 J/cm ³ ,高性能复合储热材料。2.设计制备出容重800-1500kg/m ³ ,强度>5MPa的围护结构材料,制品满足国家墙体规范要求。	龙翔翔 18671378201	团风	先进制造
29	湖北天弓智能设备有限公司	机械立体停车库提升机平层技术	如果智能库提升机在有、无车状态下垂直方向位置落差超出 $\pm 3\text{mm}$,则输送小车就有可能被卡住,现需要一种智能车库提升机平层技术,要求智能库提升机提升到指定层后,在有、无车状态下提升机垂直方向位置落差在 $\pm 3\text{mm}$ 之内(包含3mm)。	杨仕稳 15102786308	红安	先进制造
30	湖北天弓智能设备有限公司	机械立体停车库横移小车抱梁技术	现需要一种机械立体停车库横移小车抱梁技术,解决智能车库的横移时,小车抱梁摆臂摆动问题。技术目标为:1.智能车库横移小车抱梁摆臂装配好后,打开或者抱梁不会出现摆动。2.横移小车端头的抱梁装置,打开搭到固定车位前面横梁上,以保证两边轨道在同一平面上,输送小车运行的时候,横移小车的抱梁摆臂摆动致使导轨产生落差要求在 $\pm 3\text{mm}$ 范围内。	杨仕稳 15102786308	红安	先进制造

31	武汉宜田科技发展有限公司	光伏晶硅片金刚线切割冷却液研发技术	在金刚线细化、薄片化和切割线速条件下,对金刚线切割冷却液性能有较高的要求,现需要一种光伏单(多)晶硅片金刚线多线切割冷却液的研发技术。要求达到以下技术目标:匹配趋势切割工艺条件下,多晶切割金刚线线径 $<55\mu\text{m}$,单晶切割金刚线线径 $<50\mu\text{m}$;硅片片厚单晶 $140\mu\text{m}/170\mu\text{m}$;切割线速度 $>30\text{m/s}$ 。	秦娟	红安	先进制造
32	武汉宜田科技发展有限公司	精密抛光液新产品开发技术	目前市面上抛光液以中低端产品居多,抛光液的分散性、抛光效率难以达到较好的抛光效果。根据顾客要求,本公司需开发一种能够快速抛光的精密抛光液新产品。要求达到以下技术目标:1.抛光液一个月内无明显沉降,上下固含量相差 $<5\%$ 。2.能够实现快速抛光镜面,并且抛光的表面平滑、光亮。	秦娟	红安	先进制造
33	武汉宜田科技发展有限公司	一种单晶制绒添加剂的研发技术	为提高公司单晶制绒生产效率和电池转化率,杜绝低碳醇等有毒挥发物质的产生,现急需一种单晶制绒添加剂的研发技术。要求实现以下技术目标:1.绒面均匀、反射率低于 18% 。2.电池片转化率大于 21% 。	秦娟	红安	先进制造
34	武汉宜田科技发展有限公司	高折射树脂镜片单体研发技术	目前合成树脂单体折射率低,容易老化黄变。为提高树脂单体折射率和抗老化性能。需要研发一种高折射树脂镜片单体。提升抗老化性能,使合成树脂单体折射率大于 1.60 。	秦娟	红安	先进制造
35	湖北中晶航材科技有限公司	氢燃料电池电动空压机气浮轴承核心部件超合金的研发技术	目前氢燃料电池电动空压机绝大数研究处于试验及试制阶段,主要是其气浮轴承的护套,拉杆材料还未实验成功。国外进口空压机,采用动压气浮轴承技术,单价采购价高达 28 万。现需要一种氢燃料电池电动空压机气浮轴承核心部件超合金的研发技术,实现一下技术目标:1.超合金材料拉杆不爆裂、不变形、耐高温、使用寿命长。2.需要实现气浮轴承 12 万转/分以上。	张宇 19972893658	红安	先进制造
36	武汉石尚高新材料有限公司	人造石英石板材自动化仿真布料系统研发	公司计划把人造石英石制造成仿天然大理石的效果,让产品能够产生3D打印效果,提升生产率,降低生产成本。实现以下技术目标:1.产品外观效果类似天然大理石,生产效率由现在单班 100 平方米,提高到 300 平方米。2.单班生产人数由原来 10 人,减少至 6 人。	孔祥文 18971032868	红安	先进制造
37	湖北金马塑业有限公司	PVC-UH排污管地方标准的起草和工程应用	我公司欲参与起草PVC-UH排污管地方标准的制定,希望与熟悉湖北省地方标准起草工作的专家、或有PVC-UH排污管材方面技术研究的专家合作开展研究与应用。 技术目标:起草PVC-UH排污管地方标准,研究PVC-UH排污管材方面新技术和应用推广。	郑斌 13872002717	红安	先进制造
38	湖北金马塑业有限公司	大口径非开挖塑料管道方面的研究	现需要开展大口径非开挖塑料管道方面的研究,实现非开挖塑料管道口径达到 $800-1600\text{mm}$,且技术成果能够转化应用于城镇污水处理工程。	郑斌 13872002717	红安	先进制造
39	红安方达环保工程有限公司	微细颗粒物高效捕集技术及设备	公司急需微细颗粒物高效捕集技术及设备,进行双向拉伸技术研发,生产新型膨体聚四氟乙烯纳米微孔纤维膜。主要技术指标如下:1.使用寿命增加 $1-2$ 倍,减少运行和维修费用, 0.3 微米以上微粒捕集效率达 99% 以上。2.覆膜滤料耐高温达 260°C 以上,过滤压降低于 1500Pa 。3.滤袋年运行费用比普通滤料减少 20% 。	万家学	红安	先进制造
40	湖北精滤设备有限公司	组合型小孔叶轮复合式消声器	针对工业产品设计时必须考虑的降噪和防噪问题,现需研究一种结构简单、安装方便的组合型小孔叶轮复合式消声器。	马尚忠 13593666125	红安	先进制造

41	湖北大帆汽车零部件有限公司	提高负荷抗衰减能力的开发	农用车离合器的碟形弹簧因起步滑磨时间长而造成温升过高, 导致碟形弹簧负荷衰减, 使离合器失效。公司希望针对碟形弹簧, 开展提高负荷抗衰减能力的开发。要求降低碟形弹簧负荷的衰减率。	宁立峰 15907251079	麻城	先进制造
42	湖北武铁山桥轨道装备有限公司	道岔生产线自动化升级工艺	公司目前生产线自动化程度不高, 生产效率不能满足产能需求, 需要联合高校科研院所开展道岔生产线自动化升级工艺研发。要求制作新模具, 且模具使用寿命提升30%以上, 降低产品成本8%以上。	朱磊 18771586238	麻城	先进制造
43	湖北新叶液压机械股份有限公司	机械加工工件表面处理技术	公司碳钢零部件表面镀锌、镀镍易出现发纹、斑点、附着不均匀等问题, 需要联合高校科研院所开展机械加工工件表面处理技术。要求提高零部件产品镀锌、镀镍的外观质量和附效果, 达到国标。	黄涛 13409910678	麻城	先进制造
44	湖北华博新材料科技股份有限公司	铝镁合金型材铸造技术	公司希望引进新的铝镁合金型材铸造技术, 包含: 1. 新的精炼、除气、变质及纯净技术; 2. 超高速、超低速、实时控制压铸技术。要求达到提高效率、降低能耗的目标。	王经理 15071689655	麻城	先进制造
45	葛洲坝兴业再生资源有限公司	废钢破碎后的尾渣应用技术	废钢破碎加工过程产生的废渣, 主要通过涡电流筛选出其中的有色金属, 其余含有塑料废渣以填埋或焚烧处理为主, 无法达到最大的无害化、资源化、循环化的目的。公司希望开展废钢破碎后的尾渣应用技术研究。主要内容包括以下三部分: (1) 废渣中含废塑料的高值化应用; (2) 废渣中废纸其他有价值成分的高值化应用; (3) 废渣土的无害化处置技术。	李亚飞 13487023607	麻城	先进制造
46	黄冈大别山发电有限公司	磨煤机冷油器改造技术	磨煤机油站冷油器在环境温度达到40℃以上时, 无法将油温控制在50℃以内, 设备温度持续上升, 会影响机组的稳定运行。针对以上问题, 公司需要一种磨煤机冷油器改造技术。要求: 1. 将冷油器换热面积增加20%-30%, 并加装翅片, 提高冷油器换热面积。2. 增加润滑油在冷油器内停留时间, 将润滑油温降低到45℃以下时, 保证磨煤机减速机温度在60℃以下。	陈彬华 0713-2752607	麻城	先进制造
47	黄冈大别山发电有限公司	油浸式变压器铁芯在线监测技术	需要联合高校科研院所开展油浸式变压器铁芯在线监测技术研发。希望通过技术攻关达到: (1) 铁芯接地电流监测装置实时查看主变的接地电流运行数据、现场查看接地电流值功能, 不再需要使用额外仪表检测, 远端用户可以通过手机、电脑等设备查看运行数据; (2) 具有强大数据存储能力, 能查看任意时间段内的运行变化曲线了解设备的运行状态; (3) 当出现电流越限(>100mA) 的状况时, 装置系统软件可以产生报警提示信息。	陈彬华 0713-2752609	麻城	先进制造
48	湖北修远科技有限公司	高速自动铝软管生产线自动识别技术	公司需要开展高速自动铝软管生产线自动识别技术研发。希望通过高速智能工业相机对铝后空360度表面抓拍分析, 与标准样板对比, 能够实现以下指标: 1、要求能在生产速度130支/分钟下稳定工作。2、对99%各类缺陷产品能实现鉴别并剔除。	闫宏生 13886348696	麻城	先进制造
49	湖北金源麻纺织科技有限公司	纺织节能增效改造技术	公司纺织生产线存在能耗高, 人工效率低, 成本高的难题。现需一种纺织节能增效改造技术。达到生产过程中百米布折标电耗时降低到12千瓦时以下, 通过技术改造提升人工效率20%以上。	因鹏飞 13872012318	英山	先进制造
50	湖北金马玻璃纤维有限公司	玻璃纤维针织布的工艺开发技术	需开发新型玻璃纤维针织布技术及生产工艺, 实现以下技术目标: 1. 织造工艺技术能满足外贸客户的产品性能需求, 幅宽小于100cm时产品克重小于200g/m ² 。2. 织物抗冲击性好及韧性强, 成型周期短, 副产物可回收、可循环利用。	胡光辉 15972794319	英山	先进制造

51	涪水辰科饲料科技有限公司	一种自采样检测在线近红外分析仪器	目前饲料生产行业对生产质量和效率要求越来越高,导致公司必须具备更高效快捷的质量分析技术。现需要一种自采样检测在线近红外分析仪器。要求实现:连续自动采样分析,自动读取中控数据,找到对应的模型分析数据。分析时间低于10秒/次,预测准确性与台式机比,误差小于1.2倍时能自动预警不合格品。	汪晶 18062857588	涪水	先进制造
52	湖北成吉智能机械科技有限公司	机器人小抓手运动优化技术	我公司主导产品“龙门式砖坯取码机器人”是“八孔转盘压砖机”配套设备,目前使砖机节拍达到了1.62秒(每小时取砖2220)。但是砖机节拍加快,小抓手动作也随着加快时动作不柔和,惯量控制不好,会出现砖坯漏取或者直接弄破砖坯的问题。需要优化机器人小抓手运动技术。使机器人小手每分钟能取砖40块,动作柔和,砖坯破损率不超过2%。	陈睿 18071221698 15802705290	涪水	先进制造
53	湖北创联重工有限公司	风力发电塔筒技术改造	公司需要改进风力发电塔筒技术,通过技术改造提高产品能效,降低成本,力争创立行业技术新标杆。	李主任 17798360246	涪水	先进制造
54	黄冈市劲马窑炉机械有限公司	工业钼矿生产线上自动卸料设备	公司拟开发一种工业钼矿生产线上自动卸料设备,实现卸料简易化、自动化、高效化;全自动运行,性能稳定。	夏星 13995906181	涪水	先进制造
55	湖北涪水蓝天联合气体有限公司	全液体空分设备的能量系统优化技术	公司需要优化全液体空分设备的能量系统,实现以下技术目标:1.日增加液体产量10-30m ³ 。2.年节约电量200万Kw·h;3.提高生产效率,降低综合气态单耗0.01Kw·h/Nm ³ 。	姚细俊 13635898326	涪水	先进制造
56	湖北莲花电力母线制造有限公司	一种轧拉铝管成材率提升技术	公司现有轧拉铝管成材率只有65%,生产成本高,需要一种轧拉铝管成材率提升技术。将成材率提升到75%。	郑小刚 15271614940	涪水	先进制造
57	湖北莲花电力母线制造有限公司	一种降低铸造管坯内表面二次熔瘤的技术	公司现有铸造管坯内表面二次熔瘤比较多,成材率只有90%,需要一种降低铸造管坯内表面二次熔瘤的技术,将成材率提升到95%以上。	郑小刚 15271614940	涪水	先进制造
58	湖北瑞林特铝业科技股份有限公司	消除2A12铝合金管材氧化后表面花斑	公司管材经过热处理后氧化,存在花斑影响产品使用,需要一种消除2A12铝合金管材氧化后表面花斑的技术。实现以下技术指标:要求2A12T4材料机械性能满足国标,晶粒粗大,设置外径大于100mm、壁厚5mm以上。	杨耀荣 18986341799	涪水	先进制造
59	湖北三行科技股份有限公司	一种低温搪瓷优化技术	公司搪瓷生产中存在高温烧制易变形、电炉能耗较高、静电设备工艺不成熟的问题,需要一种低温搪瓷优化技术。要求产品的烧制温度低于500度,建立一套静电设备工艺流程。	南小宝 13636130015	涪水	先进制造
60	湖北天雄科技股份有限公司	动力转向油罐通气与密封技术	公司需要优化动力转向油罐通气与密封技术,实现以下目的:控制工作环境温度在-40℃~120℃;通气孔不漏油,通气盖塞锁紧,通气盖开启力矩<4Nm。	瞿正刚 18672548002	涪水	先进制造
61	湖北天元电力变压器有限公司	变压器、高压电器技术研究	公司主要对城镇和农村两级电网进行改造和建设,需要开展油浸变压器、干式变压器、高压电器和成套设备的技术研究。	叶金木 13593688802	涪水	先进制造
62	湖北鑫威机床股份有限公司	废钢破碎生产线中产生的垃圾尾料的环保处理技术	在废钢破碎过程中,公司每处理10吨废钢会产生1-1.5吨垃圾尾料,将垃圾中的有色金属(铜铝),不锈钢等有价值金属分离后,剩余的橡胶,塑料,垃圾等目前无法得到有效回收处理,废弃后会严重产生环境污染。需要一种废钢破碎生产线中产生的垃圾尾料的环保处理技术。将生产垃圾尾料中的剩余橡胶,塑料,垃圾等再次分类回收,且回收率达到95%以上。	邓三保 13687136839	涪水	先进制造

63	湖北鑫威机床股份有限公司	一种用物理方法喷涂替换电镀热处理的技术	本行业电镀铬对环境污染的问题暂时未得到很好的解决, 对电镀液的回收本身易产生经济负担, 需要一种用物理方法喷涂替换电镀热处理的技术。彻底替换传统的电镀工艺, 保证镀铬处理的外观和硬度。	邓三保 13687136839	涪水	先进制造
64	湖北赛尔新能源材料公司	高压电容含浸液导电性能增强技术	公司是一家大容量固态电容生产厂家, 固态电容容量及性能有待提升, 需要一种高压电容含浸液导电性能增强技术。将高压固态电容含浸液表面电阻降低2个数量级, 导电性能提升2个数量级。	陈少彬 13508656628	涪水	先进制造
65	湖北神风汽车弹簧有限公司	板簧设计开发软件升级	公司目前使用的板簧设计软件为windows98系统, 已不能适应目前市场需求, 现需研发win10系统下的板簧设计软件。	周森森 13597560551	蕲春	先进制造
66	湖北神风汽车弹簧有限公司	板簧生产线自动化改造	公司主营生产、销售汽车钢板弹簧, 目前劳动力紧缺, 人工成本逐渐增长。现需开展板簧生产线自动化改造, 通过与自动化设备厂家或高校院所共同探讨研发适合本公司板簧生产自动化设备, 以达到前工段下料、钻孔工序自动化生产, 以适应行业发展需要。	周森森 13597560551	蕲春	先进制造
67	湖北蕲艾堂科技有限公司	艾黄金系列产品自动化生产线	公司目前艾黄金系列产品生产过程中所需员工人数多, 工作量大, 生产效率低。现需开发产品自动化生产线, 要求艾绒称重、纸筒垫片安装、艾绒装填、艾绒压制、塑料底座安装等均能实现自动化, 且自动流水线在岗人员控制5人以下, 产能达到100粒/每分钟。	汪彩虹 18671384588	蕲春	先进制造
68	湖北蕲艾堂科技有限公司	蕲艾制品自动化包装设备研发	公司目前蕲艾系列产品成型包装过程中所需员工人数多, 工作量大, 生产效率低。现需开发产品包装自动化生产线, 通过机器研发能自动灌装艾绒, 自动压制, 成型并实现机械自动包装。	汪彩虹 18671384588	蕲春	先进制造
69	武穴市金锐精密锻造有限公司	合金结构钢的应用技术	我公司对结构钢的应用技术力量单薄, 近三年公司生产的单个钻头掘进深度只达300米至800米之间, 产品早中期易断裂报废, 由于产品材料质量不稳定, 公司已损失几百万元人民币。急需一种合金结构钢的应用技术, 实现直径600以上潜孔钻头掘进深度1000米以上, 达到韩国同类产品的质量要求。	赵锦茂 13807250318	武穴	先进制造
70	黄冈亚东水泥有限公司	水泥智能自动装车系统	技术目前: 目前公司还是以人工搬运水泥为主, 效率低, 开支大, 现需要一种水泥智能自动装车系统。满足各类不同长度、宽度车辆精确装车的智能自动装车, 实现全自动化操作。	乐才义 18995736392	武穴	先进制造
71	武穴市民本矿产资源开发有限公司	絮凝剂动态投加智能控制系统	目前公司固液分离中心浓密池泥浆水需要投加絮凝剂才能使泥水分离, 需要一种絮凝剂动态投加智能控制系统。实现絮凝剂使用量的精准控制, 当浓密池的泥浆水浊度和流量发生变化时, 或者浓密池溢流水浊度发生变化时, 通过PID调节, 可利用变频技术控制加药泵絮凝剂的投加量。	曾文涛 13871969103	武穴	先进制造
72	湖北耀胜汽车零部件有限公司	一种活塞石墨印刷技术	目前公司产品存在石墨易脱落或装机试机时石墨易脱落的问题。现在需要一种活塞石墨印刷技术。以水煮后用透明胶带粘揭, 石墨层表面不出现脱落为标准。	孙胜 18171790080	武穴	先进制造
73	武穴市张榜德诚电子有限公司	FB12铁氧体生产技术	随着公司铁氧体器件使用性能的提高, 对原材料提出了更高要求, 现需要一种FB12铁氧体生产新技术。提升目前铁氧体材料(FB12系列)生产技术和工艺, 达到日本RB12系列材料的性能。	潘正平 13967996699	武穴	先进制造
74	武穴市金锐精密锻造有限公司	一种钻具材料的热处理新工艺	我公司生产的钻具空压机压缩气体可达到13-15Mpa, 但产品存在断头或头部破损的问题, 现需要一种钻具材料的热处理新工艺, 使产品的破头、断体率小于1%。	赵锦茂 13807250318	武穴	先进制造

75	成都彩虹电器(集团)中南有限公司	空气热能循环利用技术	公司干衣机采用热风烘干, 湿热空气直接排放没有被循环利用, 能耗较高。需要一种将空气热能循环利用的技术, 湿热空气脱水后, 使产品节能40%以上。	周定刚 13871964652	武穴	先进制造
76	湖北兴雨泵业股份有限公司	新型水环真空泵项目	公司目前有一项转让的专利“新型水环真空泵技术”, 但暂缺技术研发和规模生产。需要寻找科研院所合作, 由技术机构提供水泵设计人才和机械, 进行泵体流道设计、模型复原, 对样机试制改进, 实现规模生产。	张念熙 15926723942	武穴	先进制造
77	湖北扬飞减震器有限公司	悬架减震器故障显示技术	悬架减震器是保持车体平稳的重要部件, 驾驶过程中有故障不能及时发现会导致急刹追尾、急转弯翻、长途晕车等安全事故。需要一种悬架减震器故障显示技术, 实现对悬架减震器使用情况采集, 并连接汽车控制系统, 对减震器漏油、阻尼力衰减超过2%时进行数据采集。	李重阳 1397270298	武穴	先进制造
78	湖北宇洪光电实业有限公司	无卤低烟高阻燃型电缆绝缘料性能改进技术	公司目前数据线缆绝缘层及护套层材料的阻燃性能均不能满足GB31247-2014标准中A级规定的要求。现需要一种无卤低烟高阻燃型电缆绝缘料性能改进技术, 进电缆绝缘料的总热值、燃烧滴落物、烟气毒性和腐蚀性的技术参数, 具体达到以下标准: 1. 燃烧滴落物等级符合GB31247-2014标准中表3中d0等级要求; 2. 烟气毒性等级符合GB31247-2014标准中表4中l0等级要求; 3. 腐蚀性等级符合GB31247-2014标准中表5中a1等级要求。	汤代斌 18675215839	黄梅	先进制造
79	雄雄电子科技有限公司	增程器发动机开发技术	公司生产的新型电动车增程器专用发动机结构简陋, 效率低, 需一种增程器发动机开发技术。拟实现的目标: 提高电动车动力系统的效率, 功率4000W, 电压60V时能够在长时间待机后立即进入工作状态。	蒲志金 18605860333	黄梅	先进制造
80	湖北辰阳机械科技有限公司	大型油菜籽烘干设备的研发	每年因气候原因, 粮食来不及晒干或未达到安全水分造成发芽、霉变等损失的粮食高达5%。由于油菜籽颗粒, 烘干后产生油污, 粘性比较大, 需要研发一种大型油菜籽烘干设备来解决此问题。要求: 油菜籽烘干机能够满足加工品从塔顶输入, 通过给料装置, 经过向内翻转的无底的V型挡板和与加工交错排列的多排V型挡板的联合作用, 风机将用过的气体送入收集器, 且能够实现净化功能。	徐圣辉 18279309678	黄梅	先进制造
81	湖北富奕达电子科技有限公司	氯化铝聚合度改进技术	公司聚合氯化铝聚合度偏低, 需要一种氯化铝聚合度改进技术, 实现废铝酸的二次利用, 且聚合氯化铝中铝含量大于10%, 聚合度>80%。	刘泽柏 18907258858	黄梅	先进制造
82	湖北云泰时代光学仪器有限公司	光学镜头精密提升技术	随着市场对光学镜头像素要求越来越高, 公司需要一种光学镜头精密提升技术。增加光学镜头精密模具加工精度, 将加工精度控制在0.005mm以内。	崔鹏尧 18062826266	黄梅	先进制造
83	湖北兴和电力新材料股份有限公司	防雷接地材料开发技术	公司需引进一种防雷接地材料开发技术。技术要求: 防雷接地材料能够起到均压和泄流的作用; 具有必要的机械强度, 能承受在机械外力作用和各种环境应力; 寿命周期内能满足接地装置抵御环境腐蚀的要求; 接地阻抗稳定性好等。	梅春松 13597567687	市直	新材料
84	湖北兴和电力新材料股份有限公司	绝缘母线新材料的改进	针对提高电力绝缘母线用材料更实用安全环保和不够优越的问题, 企业现需改进绝缘母线用料技术, 实现: 1. 优化现用材料, 新材料需提高环保效果比原材料高出20%以上; 2. 能够实现节能降耗, 至少比原材料节能降耗15%以上。	张佳 13581279605	市直	新材料
85	欧森迈(武汉)新型材料有限公司	A2级防火型聚氨酯双组份粘接剂的研发	按照行业要求, 超高层建筑外墙使用的铝蜂窝板防火等级要达到A2级, 公司需要开展A2级防火型聚氨酯双组份粘接剂的研发, 使铝蜂窝板的检测指标达到JB/T-334 2012《建筑外墙用铝蜂窝复合板》的要求, 防火等级达到A2级。具体技术参数为: 滚桶剥离强度平均>50N·mm/mm, 最小>40 N·mm/mm。手拉强度平均>0.8, 最小>0.6, 平压强度>0.8MPa, 平面剪切强度b/MPa>0.5。	刘爽 18706827519	团风	新材料

86	湖北斯曼新材料股份有限公司	精密陶瓷造粒粉的制备及应用技术	目前公司陶瓷造粒粉的颗粒形状、含水率、松装密度等性能指标还需进一步技改。现需要一种精密陶瓷造粒粉的制备及应用技术,使氧化铝造粒粉部分指标如下:95瓷造粒粉:含水率 $0.2\sim 0.5\%$;松装密度 $1.1\sim 1.2\text{g/cm}^3$;烧结收缩率 $14\sim 16\%$;烧结密度 $> 3.65\text{g/cm}^3$;抗折强度 $>300\text{MPa}$;球型颗粒。99瓷造粒粉:含水率和松装密度相同的情况下,烧结收缩率 $17\sim 18\%$;烧结密度 $> 3.85\text{g/cm}^3$;抗折强度 $>330\text{MPa}$;球型颗粒。	李文 18671382521	红安	新材料
87	湖北斯曼新材料股份有限公司	3D打印用氧化铝增材粉体的制备技术	随着近年来3D打印技术的迅猛发展,打印设备和打印技术得到突破,但是能够用于打印的材料仍然只有少数塑料盒金属,3D打印用材料氧化铝微粉流动性差、体密较低、烧结收缩大,成为制约3D打印发展的瓶颈。现需一种3D打印用氧化铝增材粉体的制备技术,提高氧化铝微粉的流动性、烧结性能。实现以下技术目标:1.根据3D打印设备设计出合适的氧化铝喷雾造粒粉。2.确定喷雾造粒粉的性能指标,包括但不限于流动性、粒度分布、含水率、球形度、松装密度、化学成分、烧结收缩率等。3.根据喷雾造粒粉性能指标设计合适的生产工艺参数,实现技术成果的产业化。	李文 18671382521	红安	新材料
88	湖北斯曼新材料股份有限公司	90镁铝尖晶石微粉的产业化技术	目前国内尖晶石微粉工艺缺陷导致预合成富铝尖晶石的使用受到限制,我公司已在实验室研发出90尖晶石微粉,具备优异的抗渣性和强度发展,但暂未形成大规模产业化生产。现需要一种90镁铝尖晶石微粉的产业化新技术。解决尖晶石微粉煅烧和研磨工艺的设计,研究尖晶石微粉、氧化铝微粉、结合剂及外加剂之间的相互作用。实现以下技术目标:1.根据公司隧道窑及研磨生产线确定90尖晶石微粉的工艺生产参数,制备出合格的90尖晶石微粉。2.研究铝镁浇注料基质对流动性、强度发展、抗渣性、抗热震性等性能的研究,储备客户技术解决方案。	李文 18671382521	红安	新材料
89	武汉宜田科技发展有限公司	硅棒切割粘接新产品	公司现需要一种单组份、储存稳定、固化速度快、粘接力强、切割良率高的硅棒切割粘接新产品。要求达到以下技术目标:初步固化时间小于60s,可上机切割时间大于4h,粘接强度 $>8\text{MPa}$,硬度 $>70\text{D}$,黏度介于300-500cps。	秦娟	红安	新材料
90	武汉宜田科技发展有限公司	湿法黑硅制绒添加剂研发技术	目前公司使用多晶硅片制绒工艺,但电池片转化率偏低。需要一种湿法黑硅制绒添加剂研发技术,提高电池转化率,解决黑硅工艺瓶颈问题。实现以下技术目标:1.绒面均匀、晶界模糊。2.多晶硅片反射率达到15%-25%。3.电池片转化率大于19%。	秦娟	红安	新材料
91	武汉宜田科技发展有限公司	光伏单(多)晶硅片脱胶剂	金刚线切割脱胶剂为硅片切割后道工序过程中的重要助剂材料。现急需一种低用量,高效能的中性脱胶剂。使切割良率要求达到断线率 $<4\%$,加切率 $<5\%$,实收率 $>99.5\%$,A品率大于等于95%。	秦娟	红安	新材料
92	湖北中雅新材料股份有限公司	一种可100%生物降解的包装材料	本公司是一家专业的塑料软包装企业,主要产品为卫生用品包装、食品包装及新型绿色环保的生物降解材料,市场前景好,但因成本较高,阻碍了公司发展。现急需研发一种可100%生物降解的包装材料,提高产品质量及性能,可降低降解成本30%-50%。	曾凡念 15927299177	红安	新材料
93	红安江陵机械制造有限公司	一种适用于清扫器的耐磨橡胶	公司目前主要生产皮带输送机及其配件、合金清扫器、聚氨酯清扫器等,目前因生产原料聚氨酯成本高。现需研发一种适用于清扫器的耐磨橡胶,配比橡胶可替代聚氨酯,达到同等耐磨强度。具体要求为:橡胶材质的配比合理,达到高耐磨强度,能够替换聚氨酯,客户订购的清扫器上的聚氨酯可全部用耐磨橡胶替代。	秦锐 18071205496	红安	新材料
94	湖北宏创建材有限责任公司	耐热氧化不饱和聚酯树脂材料的制备技术	目前公司人造石英石板材的耐候性,耐黄变性有待提升。希望引进一种耐热氧化不饱和聚酯树脂材料的制备技术。要求达到以下技术标准:(1)耐黄变性能 70°C ,100流明紫外线直射12小时,聚酯树脂聚合物各项理化指标与照射前无明显变化;(2)人造石英石板材成品各项理化指标符合JC/T908-2013要求。	弯琳 15971350903	麻城	新材料
95	湖北腾鑫塑业科技有限公司	一种橡胶新工艺研发技术	公司需要一种橡胶新工艺研发技术,要求根据不同材料配比,了解不同工艺方案的区异,完善药物与药包材之间的包容性;根据不同的药物研发出不同的、最优良的药包工艺。	程双 18871359720	浠水	新材料

96	湖北神风汽车弹簧有限公司	高应力材料SPYGD001定型及试验	需求背景: 为了减轻汽车钢板弹簧的重量, 增强板簧的耐用性, 现需开展高应力新材料SPYGD001的定型及试验工作, 替代传统扁钢材料	周森森 13597560551	蕲春	新材料
97	湖北江田精密化学有限公司	BMI-B中试生产技术	公司已经过2年时间对高分子类树脂材料BMI-B进行小试研发, 该产品投产后需求量约50-100吨/年。现需要联合高校科研院所, 探索BMI-B中试生产技术, 探索产品的环保、安评、质量与收率等技术指标。	戚明智 13886444539	武穴	新材料
98	中粮集团(黄冈)有限责任公司	油脂加工酶法脱胶技术	目前油脂生产主要利用磷酸脱脂技术, 存在1.磷排放量, 污染环境, 废渣处理成本高的问题。2.食用油耐贮、耐运性较差, 安全风险高。现需研发一种油脂加工酶法脱胶技术, 除去油中的磷脂, 提高得率, 减少磷排放, 达到国家环保标准, 提高产量, 降低生产成本。	王本良 (技术经理)	市直	农产品加工
99	黄冈月果老农产品有限公司	雪菜无公害添加腌制及耐贮工艺	公司利用传统工艺腌制的雪菜苦涩味重, 香味与脆度不足, 风味口感不佳。现需引进雪菜无公害添加研制及耐贮生产新工艺和配方, 实现雪菜在腌制时不需要通过翻池, 就能去掉苦涩味, 并增加脆度。具体达到以下技术指标: PH>4.0, Vace>13%, 脆度好, 苦涩味减少; 通过化学防腐或生物防腐保质期>6个月 食用盐<8%, PH>4.0。	张深茂 技术负责人	市直	农产品加工
100	湖北骏源豆制品股份有限公司	酸浆豆腐制作新工艺	公司目前采用的是传统的石膏点浆工艺, 除菌技术落后, 豆腐保鲜期短、口感不佳。现需研发一种酸浆水点浆制作豆腐新工艺, 实现如下技术目标: 1. 酸浆豆腐将传统工艺与科学化、标准化工艺有机集合, 研发具有自主知识产权的新产品; 传承原生态黄州豆腐工艺理念, 融合传统石磨工艺及现代化信息工业化技术, 实现全程自动控水、控温、恒重称量、调压控温。2. 研发零添加、易储存、痛风人群也可使用的风味豆制品。3. 易于保鲜, 方便运输, 贮藏保鲜超过3天。	王程 总经理	市直	农产品加工
101	湖北魏雅食品科技有限公司	功能性杂粮制品创制关键技术	针对杂粮加工规模小、质量标准低和加工装备标准低的问题, 现需研究功能性杂粮制品创制关键技术, 以改进产品品质和口感。实现以下目标: 与高校合作攻克功能性杂粮制品加工关键技术1项, 开发杂粮加工产品3个, 制订标准或技术规程1项, 发表论文2篇, 申请或授权国家发明专利2项, 培养专业技术骨干4人。	陈红莲 13871972388	团风	农产品加工
102	黄冈东坡粮油集团有限公司	大米副产物综合利用技术	公司目前粮食加工副产物综合利用能力和增值转化率低, 加工出品率不高, 现需一种大米副产物综合利用技术, 实现副产物资源高效增值, 开发新产品3个, 制定工艺技术3项, 使综合利用率达到100%。	黄林刚 13871973812	团风	农产品加工
103	湖北红福食品工贸有限公司	红薯的储藏及休闲食品开发	红安红薯是当地的特色农产品, 已开发的产品仅有薯粉丝和红薯面, 且一般红薯存放地窖保质期仅4个月。公司希望通过与高校院所合作, 研发如何延长红薯储藏时间和加工工艺, 将红薯的储藏时间提高到6个月以上, 同时开发大众喜爱的红薯休闲食品3-5个。	祝文娟	红安	农产品加工
104	湖北根聚地农业发展股份有限公司	红安苕生全粉加工工艺	为发展红安苕产业, 公司需要研发红安苕生全粉加工工艺和下游产品。实现以下技术目标: 1. 降低红安苕生全粉核心指标糊化度5%。2. 提高生产能力20%, 设备的投入减少10%, 做到零排放。3. 研发出红安苕生全粉新产品: 面点专用、烘焙专用、面条专用、饼干专用、冰激凌专用、奶油专用、馅料专用等产品。	周德顺 13035100319	红安	农产品加工

99	黄冈月果老农产品有限公司	雪菜无公害添加腌制及耐贮工艺	公司利用传统工艺腌制的雪菜苦涩味重, 香味与脆度不足, 风味口感不佳。现需引进雪菜无公害添加研制及耐贮生产新工艺和配方, 实现雪菜在腌制时不需要通过翻池, 就能去掉苦涩味, 并增加脆度。具体达到以下技术指标: $PK > 4.0$, $Yacc > 11\%$, 脆度好, 苦涩味减少; 通过化学防腐或生物防腐保质期 > 6 个月 食用盐 $< 8\%$, $PH > 4.0$ 。	张深茂 技术负责人	市直	农产品加工
105	湖北根聚地农业发展股份有限公司	红安苕全产业链物联网技术和互联网、小程序等营销技术	为做大做强红安苕产业, 公司需要建立红安苕全产业链的物联网体系和互联网、小程序等营销技术, 包含: 育种、育苗、标准化种植、收获、分拣、储藏、鲜食售卖、加工、仓储、B端、C端等各个方面的信息采集、跟踪、监督、分析。 技术目标: 1. 开发出红安苕全产业链物联网技术的应用, 让消费者和政府的监督便捷、准确, 产业链各方各方增效5%。2. 研究建立线上主营销平台3个, 辅营销平台5个, 场景平台3个。	周德顺 13035100319	红安	农产品加工
106	湖北美玉面业股份有限公司	绿色健康“麸质挂面”产业化开发与研究	公司希望联合技术部门, 开展绿色健康“麸质挂面”产业化开发与研究, 主要包含两部分内容: (1) 小麦糊粉层在面制品中的应用技术; (2) 新产品的开发与应用。	董纯涛 18672495599	麻城	农产品加工
107	湖北四季春茶油股份有限公司	茶油生产加工技术	公司希望联合高校科研院所开展茶油生产加工技术研究, 主要为以下两部分内容: (1) 茶油生产设备技术改造; (2) 茶油品质提升及新产品开发。	余旭东 13995924999	麻城	农产品加工
108	湖北栗乡食品厂	罗田板栗深加工产品的研发	针对目前速冻板栗保质期短、虫烂病斑较多的问题。需改进板栗深加工技术, 解决以下技术难题: 1. 研发板栗保鲜技术, 延长保质期到18个月。2. 开发一种保鲜剂, 有效防止虫烂病发生。3. 开发板栗休闲类食品, 解决品种单一问题。	王荣昌 15629686666	罗田	农产品加工
109	湖北大别山药业股份有限公司	甜柿醋批量生产新工艺	为解决甜柿保鲜期短、难储藏的问题。公司需引进甜柿醋生产技术, 开发甜柿预处理、发酵、微量成分控制等技术, 生产高品质甜柿醋系列产品, 解决保鲜期短、难储藏的问题, 提高甜柿附加值。	温鹭0713-5922288 15171632619	罗田	农产品加工
110	湖北楚天舒药业有限公司	金银花中活性物质提取新工艺	公司需要一种金银花中活性物质提取的新工艺, 优化绿原酸等活性物质提取工艺, 实现以下技术参数: 1. 以金银花为原料, 经过减压蒸馏收集馏分, 馏分的体积与金银花质量的比小于16:1。2. 以蒸馏残液为原料, 经过沉淀后得到多糖纯度大于60%, 收率大于4%。3. 经大孔吸附树脂分离后, 得到金银花黄酮纯度大于60%, 收率大于3%。	叶冬三 13707251868	罗田	农产品加工
111	湖北大别山药业股份有限公司	金银花露不添加防腐剂保质期的关键技术	针对当前金银花露需要添加传统防腐剂、保质期短的问题, 需研发金银花露在不添加防腐剂时的保质技术, 做到零添加, 实现在不使用添加剂情况下, 产品保质期不少于18个月。	温鹭 (董宇办秘书)	罗田	农产品加工
112	湖北大广茶业有限公司	茶叶深加工技术改进	针对企业存在绿茶生产工艺落后、品质难以突破的难题, 需改良当前茶叶深加工新技术, 实现如下技术目标: 1. 通过引进蒸汽杀青、中央空调控制技术进一步提高茶叶品质, 进一步拓展茶叶市场。2. 使用最先进的蒸汽杀青设备, 完善恒温揉捻房加工工艺, 使茶叶成条率在80%以上, 细胞破坏率在45%-60%。	方楚齐 13477687832	英山	农产品加工
113	湖北大别山茶业有限公司	茶叶减肥减药示范及茶产品开发	现需拟开展茶叶减肥减药研发, 引进一种茶叶栽培、病虫害防控、茶产品开发综合集成技术, 实现以下技术目标: 1. 开展茶园减肥减药试验示范, 提高茶叶品质, 茶肥农业使用量减少20%以上。2. 开发茶酒, 需要进一步改进生产工艺, 提高储存技术, 保质期提升到36个月以上。3. 符合国家食品安全的相关标准。4. 选用茶叶的叶、根、茎、花为原料加工制作, 或食品香精制作, 开发出可以干吃、煮、泡、煎、熬等方式食用茶业食品。5. 提供去除茶叶中不含有机磷农药残留, 无变质、无虫蛀、无其他夹杂物的技术支持	花艳 13972755489	英山	农产品加工

99	黄冈月果老农产品有限公司	雪菜无公害添加腌制及耐贮工艺	公司利用传统工艺腌制的雪菜苦涩味重, 香味与脆度不足, 风味口感不佳。现需引进雪菜无公害添加研制及耐贮生产新工艺和配方, 实现雪菜在腌制时不需要通过翻池, 就能去掉苦涩味, 并增加脆度。具体达到以下技术指标: $PH > 4.0$, $V_{ace} > 13\%$, 脆度好, 苦涩味减少; 通过化学防腐或生物防腐保质期 > 6 个月 食用盐 $< 8\%$, $PH > 4.0$ 。	张深茂 技术负责人	市直	农产品加工
114	湖北团黄贡茶有限公司	团黄富硒茶的研究与开发	立足公司茶园自然条件, 研究开发新的团黄富硒茶, 实现如下目标: 1. 制定富硒茶的种植与制作标准。2. 开发富硒袋茶等系列产品, 保证平均硒含量在 $1.2\text{mg}/\text{kg}$ 以上。	王吉 13635847070	英山	农产品加工
115	湖北汉德食品有限公司	豆制品加工新技术	急需豆制品加工新技术, 开发千豆渣粿、豆渣休闲食品、豆奶粉制品等。保持鲜豆腐的风味, 使保质期在60天以上。	汪敏 18986511299	英山	农产品加工
116	湖北宗坤石斛科技开发有限公司	大别山石斛种植及深加工技术	需研发一种大别山石斛种植及深加工技术, 并制定大别山珍稀药用植物种植资源石斛保护技术标准。实现以下目标: 1. 遴选培育优质石斛种苗技术。2. 组培、炼苗、仿野生定植技术。3. 仿野生石斛栽培绿色病虫害防控技术。4. 石斛深加工技术: 运用中医药经典古方, 开发石斛系列片剂、软胶囊、颗粒、石斛浸膏(糕)、石斛面、石斛酒、石斛茶等功能性食品、饮料或者保健食品、药品。	刘宗坤 13707250512	英山	农产品加工
117	湖北创华生物科技有限公司	虎杖白藜芦醇提取关键技术	针对当前公司虎杖深加工不足的现状, 急需引进转化虎杖白藜芦醇提取关键技术, 实现以下技术目标: 50%白藜芦醇提取产率达到3%以上(以干虎杖计), 50%白藜芦醇中大黄素小于2%。	李敏 13409791866	英山	农产品加工
118	湖北万益农业科技开发有限公司	出口乌龙茶、红茶加工技术研发改造	需引进乌龙茶、红茶等特色茶综合集成加工工艺, 实现如下技术目标: 1. 实施“溯源”管理, 建设标准化茶叶种植基地, 符合绿色有机认证、国家标准、欧盟标准。2. 采用流程标准化设置控制生产过程, 改造设备150台、建设茶叶检测室实施质量监控, 提高乌龙茶、红茶品质。	詹惠阳 13602522239	英山	农产品加工
119	湖北美味佳精制食品股份有限公司	一种莲藕保鲜技术	浠水巴河的莲藕为本地地标产品, 但存在长途运输过程中保质期过短的问题, 成为产品销售的瓶颈, 现需要一种莲藕保鲜技术, 扩展莲藕的销售市场。	谈汉生 18071841379	浠水	农产品加工
120	李时珍医药集团有限公司	基于口感和冲调特性的特医食品(代餐粉)定型技术	公司已开发出一种由植物提取物和麦粉、蛋白粉等组成的用于高血糖、高血压、高血脂人群的全营养代餐粉, 现需解决其口感不适、冲调中易分散和结块问题	王圣军 15072813398	蕲春	农产品加工
121	湖北红马健康食品有限公司	皮蛋和咸鸭蛋制作工艺改进技术	公司生产的“鄂梅”松花皮蛋和咸鸭蛋在工艺制作方面存在一些不足, 如松花皮蛋储藏周期短, 破损率高, 品质欠佳; 咸蛋过于咸苦。现需要改进皮蛋和咸鸭蛋制作工艺, 要求蛋品储运期间破损率降到5%以内。	刘孟德 13707256451	黄梅	农产品加工
122	湖北优百特生物工程公司	破坏米糠中解脂酶的技术	公司饲料用米糠油存在酸价高, 易变质的问题, 需要一种破坏米糠中解脂酶的技术, 提高目前的生产效率和产品质量, 提高产品的市场竞争力。要求采用物理与化学综合技术对米糠油中残留解脂酶进行处理, 制定一种饲料级米糠油技术标准。	焦莉 18379164739	黄梅	农产品加工

99	黄冈月果老农产品有限公司	雪菜无公害添加腌制及耐贮工艺	公司利用传统工艺腌制的雪菜苦涩味重, 香味与脆度不足, 风味口感不佳。现需引进雪菜无公害添加研制及耐贮生产新工艺和配方, 实现雪菜在腌制时不需要通过霉池, 就能去掉苦涩味, 并增加脆度。具体达到以下技术指标: PH>4.0, Vace>13%, 脆度好, 苦涩味减少; 通过化学防腐或生物防腐保质期>6个月 食用盐<8%, PH>4.0。	张深茂 技术负责人	市直	农产品加工
123	黄梅县强立畜牧有限公司	优质土猪肉生产关键技术开发	需要开发一种优质土猪肉生产关键技术。实现以下目标: (1) 育肥猪生产性能提高: 育肥猪日增重550-650g, 料重比3.2-3.3:1, 100kg体重出栏天数240-255天, 屠宰率68%-73%, 瘦肉率52%-53%, 年出栏率130%-135%; (2) 猪肉品质改善: 猪肌肉颜色鲜红、系水力达90%-92%, 肌内脂肪含量3.5%-3.8%, 肉色评分3.3-3.6分, 大理石纹评分3.2-3.8分, 属于业内定义的“优质肉”理想值范围; (3) 企业基地实现每年扩繁优质梅花星5000头, 高档优质猪1000头, 定点扶贫5000头。	刘军 13986552208	黄梅	农产品加工
124	谦益农业(湖北)有限公司	婴幼儿米粉生产工艺改进技术	需要优化公司现有婴幼儿米粉生产工艺, 包括婴幼儿辅食米粉生产工艺流程。重要工艺步骤。要求研发10种左右的新配方, 每种配方实现3吨/每月以上的生产量。	范学海 18761381368	黄梅	农产品加工
125	谦益农业(湖北)有限公司	胚芽米加工技术的研发	长期食用留胚米能提高人体的免疫机能, 对肠癌、便秘、痢疾、肥胖、糖尿病等均有一定的预防作用。现需要研发胚芽米的加工技术, 要求: 稻谷在加工过程中能保留其胚芽部分, 胚芽保留率在80%以上, 留胚米的加工精度和细度要显著高于普通精米。	范学海 18761381368	黄梅	农产品加工
126	黄梅县志丰畜禽养殖专业合作社	园林树木栽植成活率提升技术	园林绿化每年都耗费了大量的人力物力, 但年年实际树木成活量与累计的栽植统计数字却不尽人意。现需要一种提升园林树木栽植成活率技术。要求达到以下目标: 1、如何严把苗木质量关, 尽量少伤根, 大树移植还要带土球, 保证土球不能散; 2、如何尽量缩短起苗到栽植之间的距离和时间, 避免苗木大量失水; 3、如何严把栽植质量关, 保证栽植深度达到标准, 一般造林要做到三埋两踩一提苗。	王志明 13925823202	黄梅	农产品加工
127	湖北裕泰科技饲料有限公司	膨化饲料鱼粉(加州鲈鱼)替代技术	特种鱼饲料对鱼粉质量要求高、用量大, 但国内鱼粉品质及稳定性差且掺假现象时有发生。需要一种膨化饲料鱼粉(加州鲈鱼)替代技术。在不影响养殖效果的情况下, 利用先进的鱼粉替代技术, 将加州鲈鱼膨化饲料配方中鱼粉含量由65%降至55%左右, 降低配方成本。	肖志猛 18771617338	市直	农业种养殖
128	湖北裕泰科技饲料有限公司	黄颡鱼健康养殖模式开发与应用技术	目前黄颡鱼养殖只是小规模、立体放养, 缺少一套放养密度、安全、健康、立体养殖和疫病防治技术。需开发黄颡鱼健康养殖模式, 达到以下目标: 1. 制订标准化、规模化黄颡鱼健康养殖模式及技术参数, 以便进行大面积应用试验。2. 优化黄颡鱼饲料配方, 制定黄颡鱼病害防治模式, 形成一套规模化黄颡鱼健康高效养殖模式。	肖志猛 (技术经理)	市直	农业种养殖
129	湖北根聚地农业发展股份有限公司	红安苕种子脱毒高效种植技术	红安苕由于没有脱毒, 导致产量不高、果形差、病毒严重。现在需要一种红安苕种子脱毒、节水、减肥、减药、高效种植技术。达到以下目标: 1. 每年有三个品种脱毒。2. 在目前基础上减药5%, 提高效益6%。	周德顺 13035100319	红安	农业种养殖
130	麻城雄峰生态牧业有限公司	优质猪肉加工技术	公司需要联合高校科研院所开展优质猪肉加工技术, 包括以下三部分内容: 1. 猪的优化杂交利用与高档猪肉生产; (2) 生物发酵料利用与无抗猪肉研发; (3) 猪日粮有机微量元素应用与研发。	周春霄 13907114825	麻城	农业种养殖

99	黄冈月果老农产品有限公司	雪菜无公害添加腌制及耐贮工艺	公司利用传统工艺腌制的雪菜苦涩味重, 香味与脆度不足, 风味口感不佳。现需引进雪菜无公害添加研制及耐贮生产新工艺和配方, 实现雪菜在腌制时不需要通过翻池, 就能去掉苦涩味, 并增加脆度。具体达到以下技术指标: PH \geq 4.0, Vace \geq 13%, 脆度好, 苦涩味减少; 通过化学防腐或生物防腐保质期 $>$ 6个月 食用盐 \leq 8%, PH \geq 4.0。	张深茂 技术负责人	市直	农产品加工
131	麻城市腾胜生态农业开发有限公司	生态猪养殖及优质肉生产技术	公司希望联合高校科研院所开展生态猪养殖及优质肉生产技术, 包括内容为: (1) 乡村黑猪资源化利用与优质肉品开发; (2) 农家副料典型日粮配方研制与开发; (3) 优质黑猪适宜养殖模式研究。	梅红刚 13278708777	麻城	农业种养殖
132	湖北金兰农业发展有限公司	福白菊病虫害综合防治技术	由于传统耕作、管理、繁育方式等原因, 麻城福白菊面临品种退化的可能性。公司希望引进一种福白菊病虫害综合防治技术, 改善福白菊地下虫害、百霉病和病毒性疾病等问题, 探索生物防治和安全用药的综合防治方法, 确保在解决病虫害的基础上, 实现菊花农残不超标。	金东风 13971746976	麻城	农业种养殖
133	麻城大别花乡菊业股份有限公司	福白菊品种选育及复壮技术	公司希望联合高校科研院所开展福白菊品种选育及复壮技术研究。开展麻城福白菊原种种质资源的保护、提纯和扩繁研发, 引进、选育新的茶用白菊, 观赏菊新品种。	江总 17771311717	麻城	农业种养殖
134	麻城百信特色农业经济专业合作社	高产优质金银花种植技术	需要联合高校科研院所开展高产优质金银花种植技术, 提升金银花产量, 和幼苗(三年苗)存活率。	邹世平 15897938666	麻城	农业种养殖
135	麻城市龙腾生态农业股份有限公司	葡萄、草莓种植技术	公司拟建设鄂东北果树种植研究基地, 为地处鄂东北江淮小气候区的果树种植提供种植技术标准, 希望联合科研部门共同研发, 利用技术手段和相关设施, 减少江淮小气候对公司葡萄、草莓、桃树等水果种植品质的影响。	郝辉 18062864567	麻城	农业种养殖
136	麻城市鸿宇农业开发有限公司	油茶果催裂技术	油茶果开裂目前主要依靠阳光暴晒, 既需要较大场地, 又耗费大量人工, 且遇上阴雨天气, 农户油茶果易出现发热霉变, 油茶品质受到极大影响。公司希望引入一种油茶果催裂技术, 要求在能耗最低的情况下让油茶果裂开, 且实现机械化生产。	王本娥 15907251400	麻城	农业种养殖
137	湖北五脑山国家森林公园管理处	茶花种植关键技术	希望联合高校科研院所开展茶花种植关键技术研究, 主要包括以下三部分: (1) 茶花品种资源调查及鉴定; (2) 茶花新品种选育、繁殖、病虫害防治和花期控制研发; (3) 茶花与观赏树种配置模式, 茶花测土配方施肥技术。	袁伟0713-2938028	麻城	农业种养殖
138	湖北五脑山国家森林公园管理处	油茶关键技术研究	希望联合高校科研院所开展油茶关键技术研究, 希望引进: 1. 油茶种质资源收集及转化利用、油茶新品种选育和油茶良种品种配置技术; 2. 油茶测土配方施肥技术, 低产林改造技术, 集约栽培技术。	袁伟0713-2938029	麻城	农业种养殖

99	黄冈月果老农产品有限公司	雪菜无公害添加腌制及耐贮工艺	公司利用传统工艺腌制的雪菜苦涩味重, 香味与脆度不足, 风味口感不佳。现需引进雪菜无公害添加研制及耐贮生产新工艺和配方, 实现雪菜在腌制时不需要通过翻池, 就能去掉苦涩味, 并增加脆度。具体达到以下技术指标: PH \geq 4.0, V _{acc} \geq 13%, 脆度好, 苦涩味减少; 通过化学防腐或生物防腐保质期 \geq 6个月 食用盐 \leq 8%, PH \geq 4.0。	张深茂 技术负责人	市直	农产品加工
139	湖北五脑山国家森林公园管理处	森林景观改造技术	希望联合高校科研院所开展森林景观改造技术。主要包括: (1) 有害生物危害后森林修复技术、森林植被空间配置和森林质量精准提升技术。(2) 彩色森林营建、改造技术、有害生物防治和森林质量精准提升技术。	袁伟0713-2938030	麻城	农业种养殖
140	湖北名羊农业科技开发有限公司	大别山黑山羊饲用牧草种植及加工技术	急需引进大别山黑山羊饲用牧草新品种, 解决以下技术问题: 1. 研究制定黑山羊牧草种植密度、施肥种类及用量, 实现亩产鲜草4100公斤以上。2. 改进青贮制备工艺, 形成不同草产品利用时的全日粮配方, 养殖效率提高20%以上。		罗田	农业种养殖
141	罗田县三宝蚕种有限公司	家蚕微粒子病综合防治	公司目前主要使用漂白粉消毒, 控制微粒子病源传染扩散, 达到生产无毒合格蚕种的目的, 目前存在蚕种毛种因微粒子病淘汰率高达10%的问题, 急需研发应用一种家蚕微粒子病防治技术, 降低淘汰率。要求实现: 病蚕淘汰率控制在5%以下; 采用生物防治技术, 良卵率达到99%, 孵化率达到98%以上。		罗田	农业种养殖
142	罗田县板栗专业合作社	板栗自动化采摘机械开发技术	板栗树高大且板栗苞带刺, 针对采收难且危险的问题, 公司需要开发一种板栗自动化采摘机械。要求能够实现栗苞采收率100%, 枝叶损伤少于5%。提高劳动生产率, 降低人工成本。	周远春	罗田	农业种养殖
143	罗田县润和食品有限公司	栗蘑菌种新品种选育	公司需要一种栗蘑菌种新品种选育技术, 要求立足国家地标产品大别山板栗优质资源, 选育适合本地栽培的优质菌种2个, 栽培生物学效率 \geq 110%。常规食用菌栽培生物学效率达130%以上, 且确保产品柄短、肉厚、朵形好。	郑海元 13707252664	罗田	农业种养殖
144	湖北野山香茶业股份有限公司	茶叶病虫害绿色防控技术	企业目前茶叶病虫害突出, 影响茶叶品质和经济价值, 现需引进一种茶叶病虫害绿色防控技术, 采用生态控制、农业防治、物理防治和生物防治等措施控制茶叶病虫害。实现茶叶病虫害绿色防控覆盖面达到30%以上, 绿色防控实施区域内化学农药使用量减少20%以上, 采用标准化管理和栽培技术新建茶园200亩确保农药安全使用和农产品质量安全	陈照林 13971715808	英山	农业种养殖
145	湖北志顺茶业股份有限公司	生物除草技术开发	需引进茶园生物除草新技术, 实现以下技术目标: 1. 实现高效、智能化采茶, 降低设备对茶园作业的不良影响。2. 利用细菌、真菌或者病毒活体等天然产物作为生物除草剂, 起到培肥土壤、促进生产、防止水土流失的作用。3. 采用的生物剂不会抑制到茶叶的萌发、生长、发育、密度以及分布, 不会抑制茶叶产量。	黄志江 18771611666	英山	农业种养殖
146	湖北宏图中药材科技有限公司	苍术病害预防及苍术挥发油深度开发技术	需进行苍术病害预防及苍术挥发油深度开发技术, 实现如下技术目标: 1. 当前人工种植的南苍术在高温季节易发生根腐病、白绢病, 主要以防为主, 没有根治的最有效办法, 现需寻求根治办法或有效防治方案。2. 将南苍术挥发油广泛用于中医药、化妆品、保健品等领域, 提供南苍术深度开发技术或项目合作。3. 制定苍术种籽繁殖规范标准。	万雨露 13317257980	英山	农业种养殖
147	湖北田申甲环保科技有限公司	蚯蚓工厂化生产技术	公司需要蚯蚓工厂化生产技术, 攻克生物菌肥难题。实现以下主要技术指标: 满足生物有机肥NY884-2012标准, 有效活菌数亿/课 \geq 0.2。		武穴	农业种养殖

99	黄冈月果老农产品有限公司	雪菜无公害添加腌制及耐贮工艺	公司利用传统工艺腌制的雪菜苦涩味重, 香味与脆度不足, 风味口感不佳, 现需引进雪菜无公害添加研制及耐贮生产新工艺和配方, 实现雪菜在腌制时不需要通过翻池, 就能去掉苦涩味, 并增加脆度。具体达到以下技术指标: PH>4.0, Vace>13%, 脆度好, 苦涩味减少; 通过化学防腐或生物防腐保质期>6个月 食用盐<8%, PH>4.0。	张深茂 技术负责人	市直	农产品加工
148	黄梅田山农林开发有限公司	楠竹低产林改造及深加工技术	楠竹生长快, 成材早, 伐期短, 干形通直, 材质坚韧, 需要一种楠竹低产林改造及深加工技术。达到的技术指标: 以毛竹立竹量在1500株/hm ² 以下、胸径7cm以下的竹林划定为改造对象将毛竹高效试验示范林生长率提高20%以上。	张天良 19971178368	黄梅	农业种养殖
149	武汉大农人生物科技有限公司	猪场原料中霉菌素脱霉剂的研发	猪场重的饲料或原料发霉甚至产生毒素是经常发生的事情, 尤其在“梅雨季节”, 且大宗原料如: 玉米、麦麸等发霉已经产生霉菌毒素经常是无法用肉眼能够识别的, 在这种情况下需要在原料和饲料中加入霉菌素脱霉剂。公司现需要对猪场原料中霉菌素脱霉剂的研究, 要求: 能够用酶制剂降解法制霉菌素、高活性益生菌、活性酿酒酵母、枯草芽孢杆菌增加畜禽体内有益菌群数量, 降低有害霉菌生存空间。	伏国旺 13307928885	黄梅	农业种养殖
150	谦益农业(湖北)有限公司	自然农法种植水稻的土壤改良技术	谦益农产品的种植方式完全采用原生态, 只采用绿肥、饼肥等植物型肥料, 但易出现肥力不足, 产量偏低的问题, 需要一种自然农法种植水稻的土壤改良技术。要求达到以下目标: 1. 根据农作物营养需求, 研发植物型肥料的最佳配方; 2. 形成标准化的操作流程规范, 通过标准化的操作流程规范提高改善土壤活性、PH值等, 增加土壤肥力。3. 提升土壤有机质, 增加产量, 使自然农法种植水稻达到1000斤左右的产量。	范学海 18761381368	黄梅	农业种养殖
151	黄梅梅潭雅玩百茶场	幼龄茶防早优化技术	我县栽种的良种茶园面积较大, 多数茶苗处于长根转活期, 由于无性系茶苗根系浅, 抗旱性差, 尤其是今年连续高温干旱, 对幼龄茶苗构成威胁, 因此公司幼龄茶园栽培管理杂草和旱季死苗问题突出, 需要一种幼龄茶防早优化技术。要求: 采用葡草防旱比未葡草覆盖的茶园, 茶苗成活率提高20%以上; 同时要求降低土面湿度, 保持土壤湿度, 抑制杂草生长, 又能增加土壤有机质, 改善土壤理化性状。	宛清凤 13197059542	黄梅	农业种养殖
152	湖北逸函生态农业发展有限公司	黑斑蛙高效养殖技术	2018年公司开始稻蛙共作生态养殖, 希望建立一套规范化的黑斑蛙高效养殖技术, 提高养殖产量, 达到规模化发展, 带领周边农户脱贫致富。需求解决的主要技术问题: 建立黑斑蛙规范化养殖流程(蛙池建设、调水、孵化、疾病控制、喂养等全程规范化养殖)使黑斑蛙亩产3000-4000斤。	蔡亚良 13871521692	黄梅	农业种养殖
153	黄梅县志民粮油贸易有限公司	谷糙提纯技术	目前公司磨谷机脱壳不干净, 谷糙分离效果不好, 糙米、碎米多, 影响效益, 现需要提纯谷糙, 减少磨谷机糙米含量, 减少碎米, 增加产量。要求减碎率小于2%, 增加产量8%以上。	陈爱民 18605860333	黄梅	农业种养殖
154	黄冈鲁班药业股份有限公司	发酵法生产转氨酶的工艺技术	目前公司主要产品有奥美沙坦中间体 and 氨基酸综合剂, 计划将两种产品进行中试放大, 需要一种发酵法生产转氨酶的工艺技术。 技术目标: 合作单位能够提供摇瓶发酵, 提供10L罐发酵重组大肠杆菌所生产的酶给公司试用, 改进转氨酶产生菌株及其发酵工艺。	石晓红 15997330949	市直	医药化工
155	武汉青江化工黄冈有限公司	一种用于酯化反应的超强固体酸催化剂的制备技术	公司需要一种用于酯化反应的超强固体酸催化剂的制备技术, 要求: 1. 超强固体酸催化剂能够替代浓硫酸, 在70-80℃下, 一次性催化三氧化硫和二甲醚反应生成硫酸二甲酯。2. 固液分离后, 硫酸二甲酯含量达到98.5%以上, 酸度在0.3%以下, 固体酸催化剂还能够重复使用。	周建峰 15307127707	市直	医药化工
156	武汉格源精细化学有限公司	新铃兰醛VC缩醛合成技术	需求背景: 公司现有国内唯一的新铃兰醛生产线, 但工艺线路不成熟, 处于小试阶段, 需要联合高校科研院所共同研发新铃兰醛VC缩醛合成技术, 探索合成新铃兰醛VC缩醛中试工艺线路。	林齐伦 13638651235	市直	医药化工

99	黄冈月果老农产品有限公司	雪菜无公害添加腌制及耐贮工艺	公司利用传统工艺腌制的雪菜苦涩味重, 香味与脆度不足, 风味口感不佳。现需引进雪菜无公害添加腌制及耐贮生产新工艺和配方, 实现雪菜在腌制时不需要通过翻池, 就能去掉苦涩味, 并增加脆度。具体达到以下技术指标: PH \geq 4.0, Vace \geq 13%, 脆度好, 苦涩味减少; 通过化学防腐或生物防腐保质期 \geq 6个月 食用盐 \leq 8%, PB \geq 4.0。	张深茂 技术负责人	市直	农产品加工
157	中牧实业股份有限公司黄冈动物药品厂	兽药生物利用度提升技术	为提升公司产品差异度, 创造新卖点。需要联合高校科研院所开展兽药生物利用度提升技术研究。要求: 1. 通过新技术, 公司产品兽药安全性、治疗性或预防性更加完善。2. 提高生物利用度, 产品含二氧化氯(CI02) 22.5%-27.5%(g/g)、含活化剂以盐酸(HCl)计不得少于17.0%(g/ml)、含二氧化氯(CI02) 40%(g/g)、含活化剂以盐酸(HCl)计不得少于35%(g/ml)的质量标准。	刘娇 18907257051	市直	医药化工
158	中牧实业股份有限公司黄冈动物药品厂	一种化工原料除水的技术	公司工厂二期工程(新制剂车间与仓库)即将投入建设, 现有产品技术也即将面临升级问题, 公司需要一种化工原料除水的技术。技术目标: 含水50%的液体化工原料, 在沸点约130℃, 采用负压蒸馏的环境下, 要求将产品中的水尽可能全部除去。	刘娇 18907257051	市直	医药化工
159	中牧实业股份有限公司黄冈动物药品厂	兽药泰万菌素和替米考星的生产新工艺	公司计划开展酒石酸泰万菌素预混剂、替米考星预混剂肠溶包衣技术研发, 需要联合高校科研院所提升兽药泰万菌素和替米考星的生产新工艺。拟研发内容包括: ①泰万菌素对酸不稳定、生物利用度低的技术难点, 拟开发胃肠道缓释剂型, 与现有产品形成差异化, 创造产品新卖点; ②通过包衣技术, 实现对替米考星的掩味、定点释放功能, 提高生物利用度。	刘娇 18907257051	市直	医药化工
160	黄冈威尔曼生物科技有限责任公司	D,L-2-氨基丁酸合成过程中脱盐工艺	在目前化学合成D,L-2-氨基丁酸过程中, 伴随产生大量硫酸钠副产物, 影响了下一道工序生产顺利进行, 降低了产品收率。现需一种D,L-2-氨基丁酸合成过程中脱盐的新工艺, 要求解决D,L-2-氨基丁酸合成过程中产物和副产物硫酸钠的分离问题, 实现D,L-2-氨基丁酸中含盐量不超过10%的目标。	桂锋 15897909878	市直	医药化工
161	武汉青江化工黄冈有限公司	利用微通道反应器合成硫酸乙烯酯的工艺研究	硫酸乙烯酯(本公司计划开发的硫酸下游产品)是一种锂电池添加剂, 目前的合成方法收率低, 生产过程安全风险较高, 产品质量不稳定。现需一种利用微通道反应器合成硫酸乙烯酯的新工艺, 要求利用液体三氧化硫、环氧乙烷作为原料, 在微通道反应器中一次性合成硫酸乙烯酯, 达到以下技术参数: 硫酸乙烯酯收率达到90%以上(以三氧化硫计算), 精馏后产品含量达到99%以上, 且全程实现安全化、工业化操作。	周建锋 15307127707	市直	医药化工
162	湖北卫尔康现代中药有限公司	人参总皂苷保健食品的开发技术	目前以人参为原料的保健食品, 存在易上火、滥用的问题, 且人参属于贵细中药材, 原料价格昂贵, 且有效成分总皂苷提取物收率低。现需要一种人参总皂苷保健食品的开发技术, 实现: 1. 改进提取工艺, 使人参总皂苷提取物的收率高于30%。2. 在保证人参总皂苷提取物收率提高的基础上, 确定人参总皂苷浸膏最佳提取、浓缩、醇沉及纯化工艺。	徐建中 15307258406	市直	医药化工
163	湖北润达新材料有限公司	研究开发替代强酸、强碱的“泰钻水”合成技术	针对强酸、强碱的高腐蚀性、高污染性产生的生态污染问题, 需研究开发替代强酸、强碱的“泰钻水”合成技术。实现: 1. 研制以氢离子和氢氧根离子作为聚合物, 活性成份稳定的“泰钻水”。2. 对环境不构成二次污染, 而且其制剂可制成500倍的浓缩液, 便于生产和运输。3. 在化学反应时, 不产生热量, 对人体皮肤不会产生灼伤, 应用过程非常安全。	洪吟 15971359223	团风	医药化工
164	湖北莱上好生物科技有限公司	产r-氨基丁酸的红曲菌筛选及发酵工艺优化技术	公司需要优化对产r-氨基丁酸的红曲菌筛选及发酵工艺。技术目标为: 1. 提供产r-氨基丁酸的红曲菌1支, 使产品中的r-氨基丁酸 \geq 240mg/Kg。2. 筛选高产r-氨基丁酸的红曲菌1株。3. 优化红曲菌r-氨基丁酸的发酵工艺。	杨志鸿 18908651928	红安	医药化工

99	黄冈月果老农产品有限公司	雪菜无公害添加腌制及耐贮工艺	公司利用传统工艺腌制的雪菜苦涩味重, 香味与脆度不足, 风味口感不佳。现需引进雪菜无公害添加研制及耐贮生产新工艺和配方, 实现雪菜在腌制时不需要通过翻池, 就能去掉苦涩味, 并增加脆度。具体达到以下技术指标: PH>4.0, Vacc>13%, 脆度好, 苦涩味减少; 通过化学防腐或生物防腐保质期>6个月 食用盐<8%, PH>4.0。	张深茂 技术负责人	市直	农产品加工
165	湖北藻上好生物科技有限公司	胞外多糖红曲新饮品开发	公司需要利用红薯为原料制备胞外多糖红曲新饮品。技术目标: 以红薯为基质, 研发一种胞外多糖的红曲饮料液态发酵的新方法, 使红曲饮料中的多糖含量达到300mg/L以上。	杨志鸿 18908651928	红安	医药化工
166	湖北金马塑业有限公司	农村分散家庭污水集中处理系统	公司现在急需开发一整套经济高效的农村家庭分散型污水集中处理系统, 实现一个村庄或者附近几个村庄的家庭污水统一收集, 集中处理。	郑斌 13872002717	红安	医药化工
167	湖北名树门业有限公司	无毒环保的木材防腐技术	目前国内木材防腐剂主要包括油类防腐剂和油载防腐剂和液载防腐剂3类, 使用最为广泛的是水载防腐剂, 上述防腐剂均不同程度对人体有害, 现公司急需一种无毒环保的木材防腐技术。要求无毒防腐和连续阴雨天气下, 虫蛀和霉变产生时间大于6个月。	王国柱 13085221385	红安	医药化工
168	湖北凤凰白云山药业有限公司	磷酸盐口服液矫味技术	公司磷酸盐口服液新产品开发过程中发现该制剂口感不佳, 采用加矫味剂辅料来改善口感, 但效果不佳。需要一种磷酸盐口服液矫味技术, 使其工艺、技术、配方符合国家药品标准, 能通过国家药监局审批并拿到批准文号。	袁雪翔 13910291647	麻城	医药化工
169	湖北楚天舒药业有限公司	金银花发酵高温灭菌技术	针对金银花露饮品存在沉淀物的问题, 需研发一种金银花发酵高温灭菌技术。要求达到以下技术指标: 在25-30℃下, 鲜金银花加入一定比例食用发酵菌和白砂糖发酵45天后, 产品无沉淀。	叶冬三 13707251868	罗田	医药化工
170	湖北省宏源药业科技股份有限公司	一种乙二醇产品纯度和回收效率提升的技术	甲硝唑生产过程中产生大量的乙二醇, 导致未反应的2-甲基-5硝基咪唑溶解在乙二醇中, 生成的甲硝唑产品也溶解在乙二醇中, 产生生产成本高, 废水处理困难的问题。需要一种乙二醇产品纯度和回收效率提升的技术, 实现以下目标: 1. 利用减压蒸馏, 除掉大部分水份, 能够回收20%-40%的乙二醇。2. 科学处理残余乙二醇, 降低焚烧成本。	黄佐 15171600037	罗田	医药化工
171	湖北力泰环保科技有限公司	飞机机身除冰防冻剂产品开发技术	公司需研发飞机机身除冰防冻系列系列产品, 要求能实现以下技术指标: 使不同浓度的融雪剂溶液5%的溶液冰点能够达到-4℃; 10%的溶液能够达到-8℃; 15%的溶液冰点能够达到-11℃, 溶液pH值降到小于11。	程新川 18995711019	罗田	医药化工
172	湖北飞扬农业科技开发有限公司	半生料灭菌技术	引进转化一种新的半生料灭菌技术, 基本技术参数如下: 使用无毒的灭菌剂“克霉王”, 以物理灭菌和化学灭菌有机结合时在60~80℃中温区域内进行彻底灭菌, 灭菌能耗及灭菌时间都下降了50%以上, 发菌速度、菌丝竞争能力及成活率需较大的提高。	徐溢扬 17771326101	英山	医药化工
173	大广生物科技(湖北)股份有限公司	生物有机肥领域技术改进	目前公司有机肥生产工艺需要提升, 需要改进生物有机肥领域技术, 使臭气排放达到国家环保要求。	文伟民 189 9576 6530	浠水	医药化工

99	黄冈月果老农产品有限公司	雪菜无公害添加腌制及耐贮工艺	公司利用传统工艺腌制的雪菜苦涩味重, 香味与脆度不足, 风味口感不佳。现需引进雪菜无公害添加研制及耐贮生产新工艺和配方, 实现雪菜在腌制时不需要通过翻池, 就能去掉苦涩味, 并增加脆度。具体达到以下技术指标: PH>4.0, Vace>13%, 脆度好, 苦涩味减少; 通过化学防腐或生物防腐保质期>6个月 食用盐<8%, PH>4.0。	张深茂 技术负责人	市直	农产品加工
174	湖北福尔嘉医药化工有限公司	产品 (DBSMP) 的收率提升技术	随着行业原材料成本上升, 公司需要提升产品 (DBSMP) 的收率, 使产品收率较目前高于170%。	梁刚 15071686722	浠水	医药化工
175	湖北冠军生物科技股份有限公司	有机肥高效生产技术	目前公司有机肥生产主要采用条垛式和槽式发酵工艺, 存在占用场地大, 单位产量低, 生产周期长, 环保控制难的问题。需要一种有机肥高效生产技术。实现容器式密封发酵, 单台设备日生产能力大于100吨, 臭气易处理。	余小斌 15171667866	浠水	医药化工
176	湖北韩泰智能设备有限公司	高效油水分离技术	公司在对油多的零件进行清洗时, 需对油和水进行有效分离, 现需要一种高效油水分离技术。将水中的油100%分离出来, 且水能循环利用。	王海燕 18627710963	浠水	医药化工
177	湖北美源环保科技股份有限公司	高盐、高浓医药工业污水处理技术	工业污水处理问题是医药、农药、化工生产企业面临的行业问题, 公司需要优化高盐、高浓医药工业污水处理技术, 在保证处理质量的同时兼顾低处理成本。	管华强 13907231128	浠水	医药化工
178	湖北泉盛环保科技有限公司	三高 (高盐分、高氨氮及高COD) 废水处理新工艺	公司需要一种三高 (高盐分、高氨氮及高COD) 废水处理新工艺, 以最小的投资、最低的运行成本, 获取最高效、最稳定的出水水质, 达到国家要求的最严的排放标准。	徐文 13986563919	浠水	医药化工
179	李时珍医药集团有限公司	一种植物来源的妇科抗抑菌制剂技术及标准	为进一步拓展市场, 现需开发一种植物来源的泡沫型妇科抗抑菌制剂。要求该抑菌剂符合《WS 628-2018消毒产品卫生安全评价技术要求》, 且呈弱酸性。	王圣军 15072813398	蕲春	医药化工
180	湖北蕲艾堂科技有限公司	艾眼贴产品的深度开发 (冷敷型)	公司目前生产的冷敷眼贴由无纺布浸泡纯中药后制成, 主要用于贴敷眼眶部位, 让眼疾得到改善和缓解。先需在现有产品基础上, 增加助眠药物和护肤药物, 且将现有产品的保质期由24个月提升到36个月。	汪彩虹 18671384588	蕲春	医药化工
181	湖北李时珍生物科技股份有限公司	蕲艾化妆品开发	为提升公司市场竞争力, 现需开发一种蕲艾化妆品, 要求在蕲艾活性成分的基础上, 采用高通量筛选确定蕲艾活性成分最佳配比, 设计出蕲艾化妆品系列产品, 并确定相关产品的制备工艺和技术参数	伊长春 13237225818	蕲春	医药化工
182	湖北李时珍生物科技股份有限公司	中药药浴护色技术	公司中药药浴系列产品, 在生产过程中因天然色素在辐照下会出现分解, 导致同批次药浴稍有色差, 现需开发一种安全高效的护色剂, 对该系列产品进行护色处理。	伊长春 13237225818	蕲春	医药化工
183	蕲艾堂 (湖北) 蕲艾科技有限公司	蕲艾皮下注射针剂及口服类药物的研发和制备	蕲艾的药用功效日常生活中应用广泛, 但在医药行业的应用始终停留在粗加工的阶段, 现需研发或成果转化蕲艾的针剂和口服类新药。	严星 13677137799	蕲春	医药化工

99	黄冈月果老农产品有限公司	雪菜无公害添加腌制及耐贮工艺	公司利用传统工艺腌制的雪菜苦涩味重, 香味与脆度不足, 风味口感不佳, 现需引进雪菜无公害添加研制及耐贮生产新工艺和配方, 实现雪菜在腌制时不需要通过翻池, 就能去掉苦涩味, 并增加脆度。具体达到以下技术指标: PH>4.0, Vacc>13%, 脆度好, 苦涩味减少; 通过化学防腐或生物防腐保质期>6个月 食用盐<8%, PH>4.0。	张深茂 技术负责人	市直	农产品加工
184	善艾堂(湖北)薪艾科技有限公司	薪艾医疗器械类的研发设计	薪艾的药用功效日常生活中应用广泛, 但在医疗器械类方面的研发很少涉及, 现需研发或成果转化薪艾医药器械领域的新产品	严星 13677137799	薪春	医药化工
185	湖北鸿鑫化工有限公司	B-1产品应用分散均匀性研发技术	目前公司技术瓶颈为: 1. OB-1产品应用效果较差。2. OB-1产品在化纤、塑料型材中应用时, 增白效果与市场上高端产品相比不够理想。3. OB-1产品在塑料薄膜和塑料型材中使用, 容易发生迁移, 返黄现象, 失去原有增白效果。 需求目标技术: 1. OB-1产品粒径分布均匀性。2. 解决OB-1产品粉末的团聚现象。3. 解决OB-1产品在塑料薄膜和塑料型材中使用时的迁移问题。	赵小华 18986749664	武穴	医药化工
186	湖北龙翔药业科技股份有限公司	二甲基半胱胺盐酸合成工艺改进技术	公司目前自有技术生产的盐酸沃尼妙林中中间体原料-二甲基半胱胺盐纯度过低。需要一种二甲基半胱胺盐合成工艺改进技术。达到以下目标: 1. 生产的盐酸沃尼妙林中中间体不低于80%。2. 污水排放及有味气体低于现有工艺的排放量。3. 含硫物质或有机溶剂使用单耗低于目前单耗, 可实现工业化生产。	王小桥 18772381640	武穴	医药化工
187	湖北美天生物科技股份有限公司	医药中间体对三氟甲磺基苯酚的制备工艺	二氯乙酸甲酯是公司主要产品氟苯尼考的重要原料, 年需求量达到1000吨, 因此原料市场价格波动大, 为节约生产成本, 掌握全套合成工艺, 现需要一种医药中间体对三氟甲磺基苯酚的制备工艺。要求实现以下技术参数: 1. 二氯乙酸甲酯含量 >99.5%, 三氟乙酸甲酯含量<0.2%。2. 原料成本<8000元/吨。	田文敬 13972703821	武穴	医药化工
188	湖北美天生物科技股份有限公司	托曲珠利中间体的制备工艺	对三氟甲磺基苯酚是合成兽药原料药托曲珠利的重要中间体, 公司目前使用的对三氟甲磺基苯酚生产工艺污染大, 工艺危险, 公司准备开发一种安全环保的托曲珠利中间体的制备工艺。实现以下目标: 1. 对三氟甲磺基苯酚含量 >99.0%。2. 原料成本<200000元/吨。3. 全套工艺不使用甲磺酸钠为原药。	田文敬 13972703821	武穴	医药化工
189	湖北江田精密化学有限公司	2-氯-1(1-氯环基)乙酮试生产技术	目前公司新产品2-氯-1(1-氯环基)乙酮处于试生产阶段, 需要一种高效2-氯-1(1-氯环基)乙酮生产技术, 提升产品环保指标和收率, 控制产品安全性。	戚明智 13886444539	武穴	医药化工
190	湖北祥云(集团)化工股份有限公司	工业磷酸一铵渣综合利用技术	公司在工业磷酸一铵的生产过程中, 利用湿法磷酸与氨气中和反应时会生成大量的含磷不溶物(工业磷酸一铵渣), 影响了产品纯度, 同时产生的大量渣浆因无法消耗, 易导致工铵停产, 严重制约了公司的生产。公司需要一种工业磷酸一铵渣的综合利用技术。要求将工铵渣中的磷、氟、镁等提取出来, 使之能转化成相应产品, 循环利用, 实现铵渣中磷的回收率大于90%, 工铵渣渣量小于70%。	查炎华 15072771666	武穴	医药化工

99	黄冈月果老农产品有限公司	雪菜无公害添加腌制及耐贮工艺	公司利用传统工艺腌制的雪菜苦涩味重, 香味与脆度不足, 风味口感不佳。现需引进雪菜无公害添加研制及耐贮生产新工艺和配方, 实现雪菜在腌制时不需要通过菌池, 就能去掉苦涩味, 并增加脆度。具体达到以下技术指标: PH>4.0, Vacc>13%, 脆度好, 苦涩味减少; 通过化学防腐或生物防腐保质期>6个月 食用盐<8%, PH>4.0。	张深茂 技术负责人	市直	农产品加工
191	湖北祥云(集团)化工股份有限公司	利用工业磷酸一铵生产食品级(电子级)磷酸一铵的技术	公司目前工铵产品中P、K、Ca、Zn、Mg、Al、Si超出电子级磷酸一铵标准要求, 需采取可行性的技术手段来解决各含量超标的问题, 优化产品结构, 做好工铵产品升级, 提高产品附加值, 提升企业竞争力。现征集一种利用工业磷酸一铵生产食品级(电子级)磷酸一铵的技术。拟实现的主要技术指标有: 1. 产品中各项指标达到食品级磷酸一铵GB 30613-2014 标准和电子级磷酸一铵行业标准。2. 建成一条规模化的生产线。	查炎华 15072771666	武穴	医药化工
192	湖北江田精密化学有限公司	AOTB-TBA试生产开发	普仑司特是常用的新型抗哮喘药, 是目前国际上广泛关注的三个白三烯受体拮抗剂之一, AOTB-TBA是该药的重要中间体。目前该产品在本公司处于探索生产阶段, 公司需要对AOTB-TBA进行试生产技术开发。要求进行AOTB-TBA的试生产, 探索产品的环保、安评、质量与收率等技术指标。	戚明智 13886444539	武穴	医药化工
193	湖北江田精密化学有限公司	2,4-二苯酚基苯酚DBSP试生产技术	本公司已对2,4-二苯酚基苯酚DBSP产品开展了2年的小试研发, 产品基本可满足新型热敏纸要求。需要一种高效的2,4-二苯酚基苯酚DBSP试生产技术, 完成产品的环保、安评、质量与收率等技术研发。	戚明智 13886444539	武穴	医药化工
194	湖北田甲甲环保科技有限公司	生物发酵和微生物肥生产技术	我公司是一家集生物治污、立体种养、有机肥及生物有机肥生产技术为一体的创新型企业, 专业从事畜禽粪污、秸秆等有机农业废弃物、城镇污水厂污泥的环保处理和资源化利用产品。需要生物发酵和微生物肥生产技术, 要求产品满足生物有机肥NY884-2012标准, 有机质(以干基计)>40%, 水分<30%。	刘治福 13657210339	武穴	医药化工
195	湖北中牧安达药业有限公司	药用原料药阿苯达唑的绿色制备工艺	阿苯达唑是一种高效低毒的光谱驱虫剂, 系苯并咪唑类药物中驱虫谱较广、杀虫作用最强原料药, 目前公司生产阿苯达唑原料药的工艺中用到危险性气体氯气, 大量的还原剂硫化钠等, 易导致产生无机盐废水, 造成环保问题。公司需要一种药用原料药阿苯达唑的绿色制备工艺。可实现以下目标: 产品收率以多菌灵计算不低于55%, 污水不超过10吨/吨产品, 污水盐分含量低, 不使用氯气等危险性化学试剂。	徐金雷 15926771250	武穴	医药化工
196	湖北中农华威生物工程有限公司	酵母发酵培养技术	本公司是一家专业从事酵母及酵母衍生产品的高科技生产企业, 目前产品中酵母细胞数量还有待提升。需要一种酵母发酵培养技术, 使酵母细胞数大于5.0个亿, 降低工业生产成本。	魏有福 18942119189	武穴	医药化工
197	湖北祥云(集团)化工股份有限公司	磷石膏中不溶磷的降除技术	在采用硫酸萃取磷矿浆制备湿法磷酸的过程中, 因磷矿分解不完全, 会有少量未被分解的磷矿被包裹或夹杂在生成的磷石膏中, 随磷石膏一起输送至石膏山堆砌, 造成磷资源的损失和浪费, 给公司带来较大的经济损失。现需要一种磷石膏中不溶磷的降除技术, 通过源头控制或对磷石膏进一步处理, 找到一条优化的工艺路线, 使磷石膏中的不溶磷降至0.2%以下。	查炎华 15072771666	武穴	医药化工

99	黄冈月果老农产品有限公司	雪菜无公害添加腌制及耐贮工艺	公司利用传统工艺腌制的雪菜苦涩味重, 香味与脆度不足, 风味口感不佳。现需引进雪菜无公害添加研制及耐贮生产新工艺和配方, 实现雪菜在腌制时不需要通过翻池, 就能去掉苦涩味, 并增加脆度。具体达到以下技术指标: $PH > 4.0$, $V_{acc} > 13\%$, 脆度好, 苦涩味减少; 通过化学防腐或生物防腐保质期 > 6 个月 食用盐 $< 8\%$, $PH > 4.0$ 。	张深茂 技术负责人	市直	农产品加工
198	湖北祥云(集团)化工股份有限公司	磷酸伴生氟资源生产氟化钾产业化技术	需求背景: 我公司的伴生氟资源以氟硅酸和稀酸脱氟为主, 氟硅酸全部用来生产氟硅酸钠产品, 氟硅酸钠虽然给公司带来了一些经济效益, 同时也存在受市场影响波动比较大的问题, 目前维持产品的高利润在未来会非常艰难, 故对氟硅酸和副产氟硅酸钾新加工技术的需求显得十分迫切, 进一步优化和丰富氟资源的产品结构, 开发出附加值更高的氟化工产品, 为公司转型升级提供新的途径, 创造更多的产值和利润, 迫在眉睫。现在需要磷酸伴生氟资源生产氟化钾产业化技术研发。通过研究可制备出合格的氟化钾产品的工艺流程, 得到合适的工艺路线, 优化的工艺流程和合格的氟化钾产品及可利用的二氧化硅产品。拟实现的主要技术指标为: 1. 制备出氟化钾产品达到产品质量标准 (GB28652-2012) 一等品质量要求, 可利用的二氧化硅产品纯度 $> 95\%$ 。2. 筛选出合适的工艺路线、优化的工艺流程以及形成氟硅酸高效综合利用的新技术使氟的收率 $> 80\%$, 并形成 10 kt/年氟化钾产业能力。	查炎华 15072771666	武穴	医药化工
199	湖北巨鑫金刚石工具技术有限公司	环氧树脂结合剂新产品	公司金刚石树脂磨片树脂把持力不足, 易脱落, 不能充分发挥功效。需要一种环氧树脂结合剂新产品, 实现: 1、耐高温, 解决树脂结合剂高温分解问题; 2、增加树脂对金刚石把持力, 磨削过程中禁止有完整金刚石颗粒脱落。	陈新 18971717500	黄梅	医药化工