根据《国家科学技术奖励工作办公室关于2025年度国家科学技术奖提名工作的通知》有关要求，现将浙江大学作为牵头单位的成果“高端装备智能制造数字底座及典型行业应用”相关内容予以公示。

公示时间：2025年6月1日-2025年6月5日。

对公示的成果、候选人持有异议的，在公示期内，应当以真实身份书面向科研院提出。个人提出异议的，应当在异议材料上签署真实姓名和联系电话、地址；以单位名义提出异议的，应当加盖本单位公章。为方便核实、查证，保证实事求是、公正处理，匿名异议不予受理。我校将按规定对异议者身份予以保护。

联系人：张潇

联系电话：0571-88981082

E-mail：zhangxiao67@zju.edu.cn

附件：公示材料-高端装备智能制造数字底座及典型行业应用

 浙江大学

2025年6月1日

附件

**2025年度国家科学技术进步奖提名项目**

**公示内容**

（一）项目名称

高端装备智能制造数字底座及典型行业应用

（二）提名者

中国机械工业联合会

（三）主要知识产权和标准规范等目录（不超过10件）

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 知识产权(标准)类别 | 知识产权(标准)具体名称 | 国家(地区) | **授权号**(标准编号) | **授权**(标准发布)日期 | 证书编号(标准批准发布部门) | 权利人(标准起草单位) | 发明人(标准起草人) | 发明专利(标准)有效状态 |
| 发明专利 | 一种应用于岛式生产系统的生产物流集成调度方法及相关设备 | 中国 | ZL202510230165.6 | 2025.05.02 | 第7915754号 | 浙江大学高端装备研究院，无锡雪浪数制科技有限公司 | 谢海波;王峰;顾毅;熊亮;王柏村;阮兵 | 有效 |
| 发明专利 | 一种装配间隙的计算方法、装置、设备及存储介质 | 中国 | ZL201910572568.3 | 2022.05.31 | 第5197181号 | 上海飞机制造有限公司 | 刘思仁;邢宏文;汪西;王平;方伟;张亚 | 有效 |
| 发明专利 | 盾构掘进过程中的轨迹姿态复合控制方法 | 中国 | ZL201010613414.3 | 2012.11.7 | 第1074755号 | 浙江大学 | 谢海波;段小明;刘志斌;王承震;杨华勇;龚国芳 | 有效 |
| 发明专利 | 一种融合数据模型和机理模型的生产控制方法 | 中国 | ZL202211453589.1 | 2024.2.27 | 第6743461号 | 无锡雪浪数制科技有限公司 | 王峰;王灼华; 顾毅; 张莹;熊亮; 梁新乐;安文龙; 熊海兵;马涛; 郜文海;赵鹏飞; 王伯凯 | 有效 |
| 发明专利 | 一种盾构机智能掘进方法 | 中国 | ZL202110160190.3 | 2022.11.22 | 第5598060号 | 中国铁建重工集团股份有限公司，中国铁建股份有限公司 | 程永亮;蔡杰;周冰鸽;张晓;马金云;朱晨;刘巧龙 | 有效 |
| 发明专利 | 一种面向高端装备故障维护场景的信息检索方法及相关设备 | 中国 | ZL202510231583.7 | 2025.05.02 | 第7910936号 | 浙江大学高端装备研究院 | 谢海波;白洁;王嘉杰;朱茗西;王柏村 | 有效 |
| 发明专利 | 一种工业装备平行仿真分析方法和装置 | 中国 | ZL202410185510.4 | 2024.05.10 | 第6983738号 | 浙江大学 | 王柏村;孙书剑;杨振;李洋;严浩;郑宗波;张伟明;郑剑 | 有效 |
| 发明专利 | 一种基于工业互联网平台的数据驱动的质量建模方法 | 中国 | ZL202310408969.1 | 2023.11.10 | 第6477318号 | 无锡雪浪数制科技有限公司 | 王峰;顾毅;熊亮;张莹;郑锦泉 | 有效 |
| 发明专利 | 一种TBM关键参数智能控制系统及方法 | 中国 | ZL202010467192.2 | 2021.08.13 | 第4612117号 | 中铁工程装备集团有限公司 | 徐剑安;荆留杰;徐受天;陈帅;赵严振;武颖莹;游宇嵩;郑赢豪;王祥祥 | 有效 |
| 发明专利 | 岛式装配柔性产线设计方法及系统 | 中国 | ZL202410773574.6 | 2024.10.11 | 第7429647号 | 中国汽车工业工程有限公司,机械工业第四设计研究院有限公司 | 田芮利;阮兵;张可心;王金剑;曾鹏;崔林林 | 有效 |

（四）主要完成人

谢海波、阮兵、卢鹄、王峰、王柏村、荆留杰、肖正航、熊亮、蔡杰、邢宏文

（五）主要完成单位

浙江大学、上海飞机制造有限公司、中国汽车工业工程有限公司、无锡雪浪数制科技有限公司、中国铁建重工集团股份有限公司、中铁工程装备集团有限公司、浙江大学高端装备研究院